



Professional GTS 254

Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 72K (2025.09) PS / 29



1 609 92A 72K

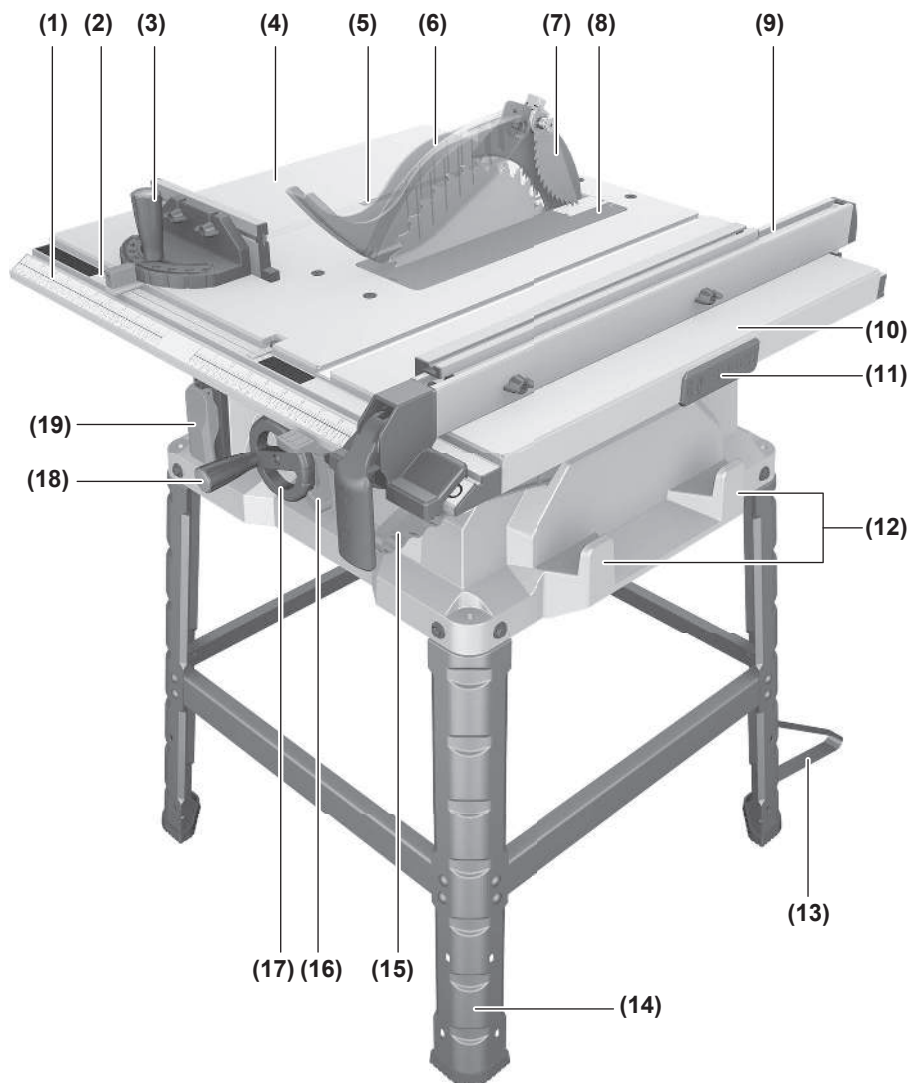


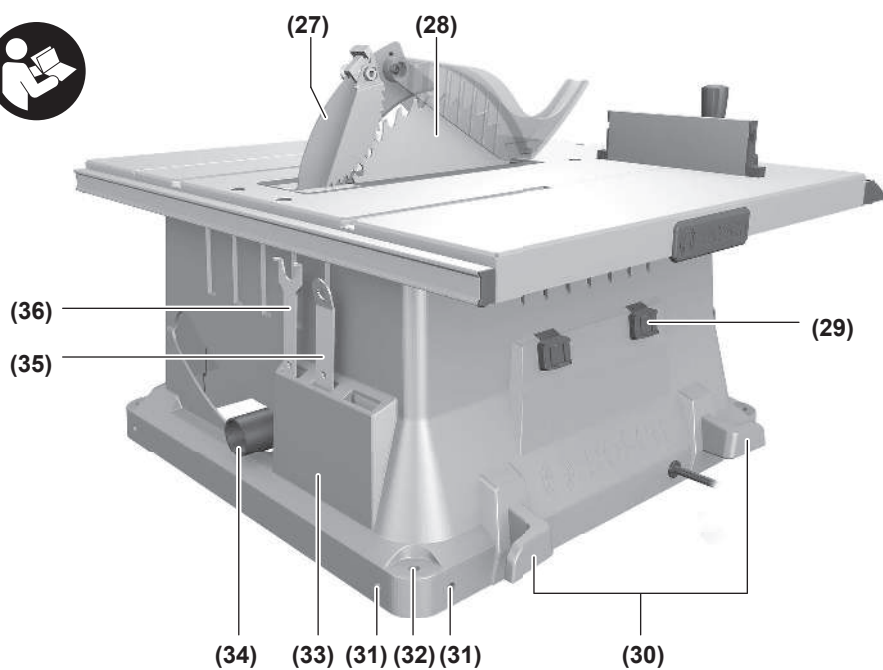
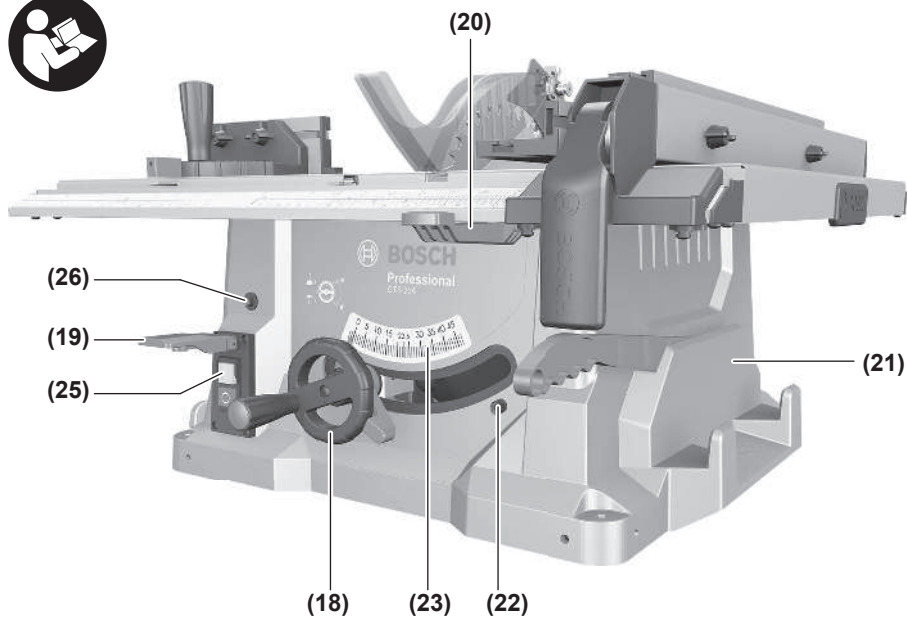
fa دفترچه راهنمای اصلی

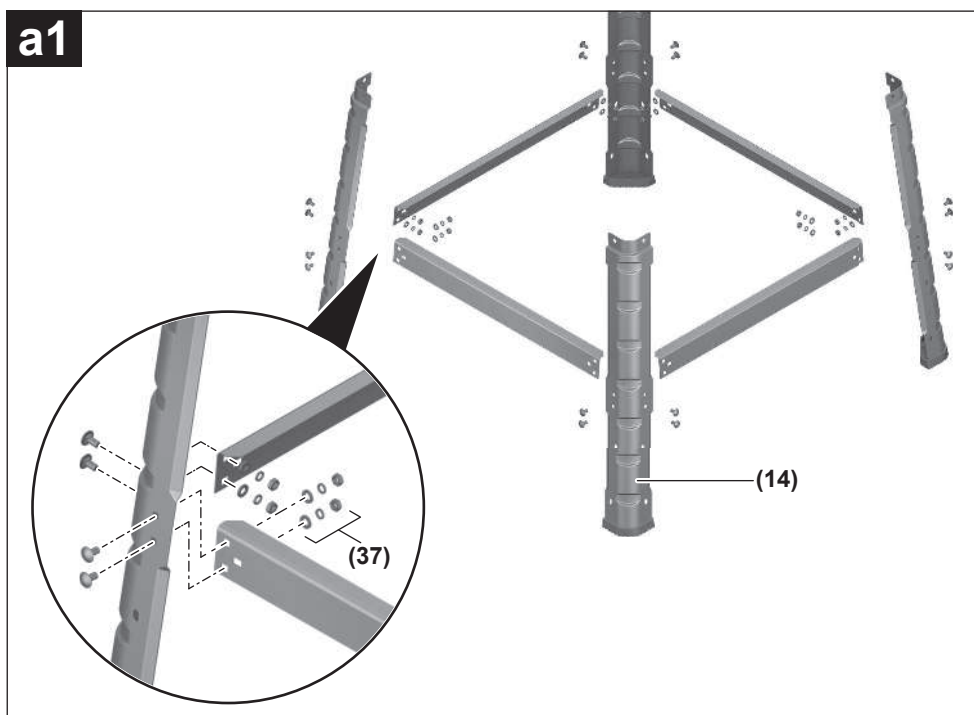
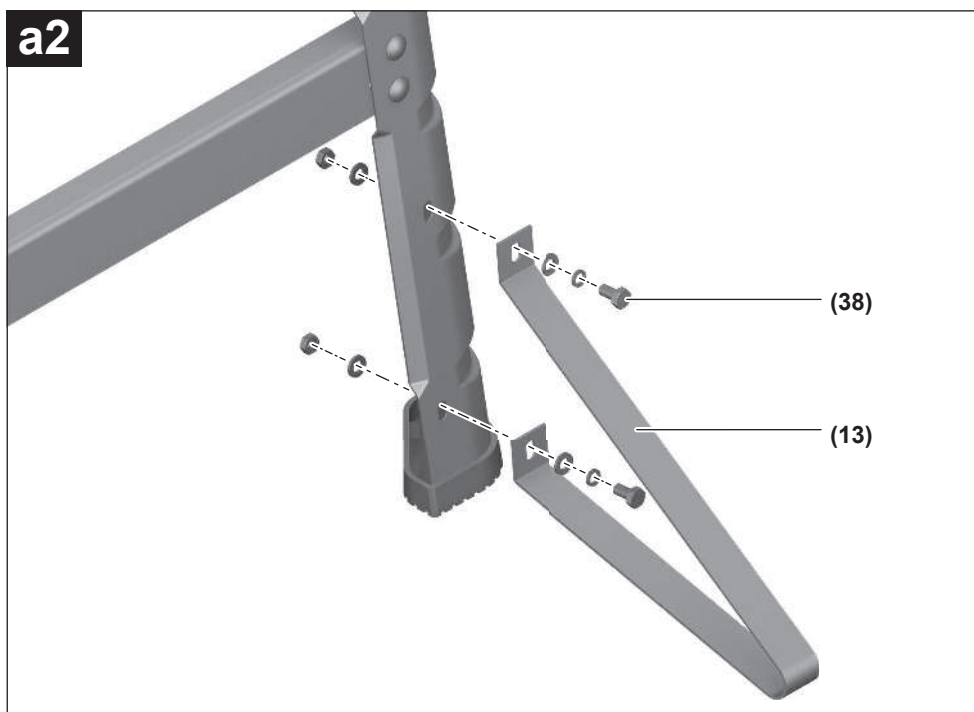


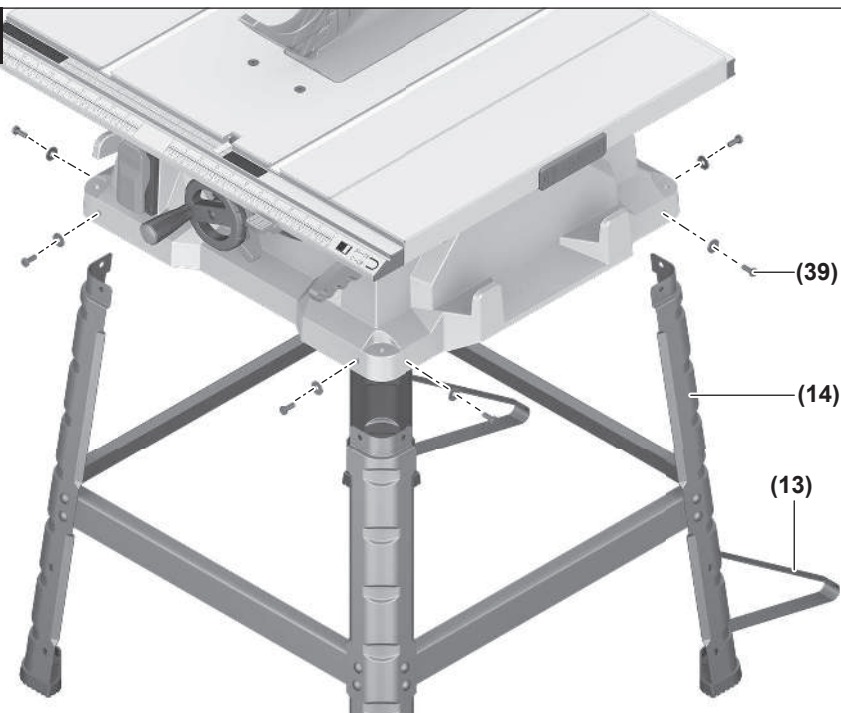
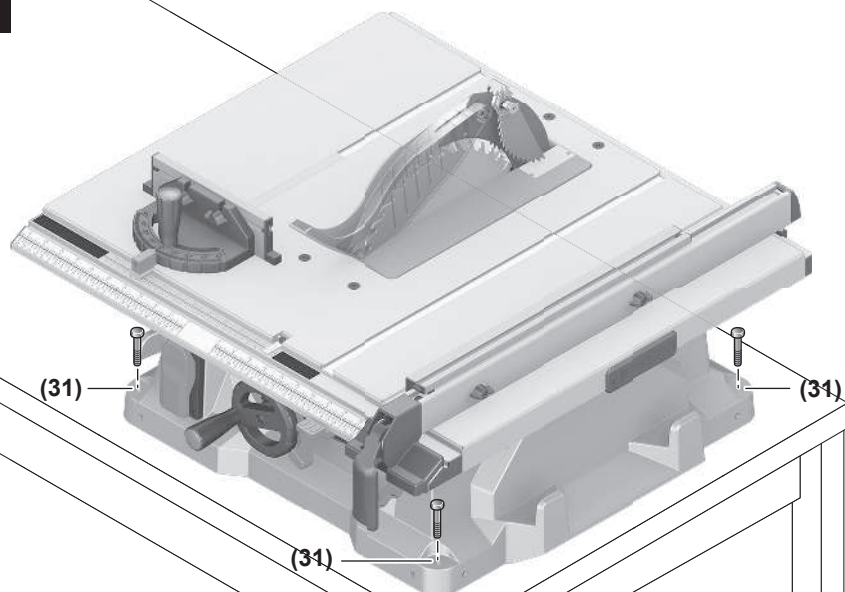
14 صفحه..... فارسی

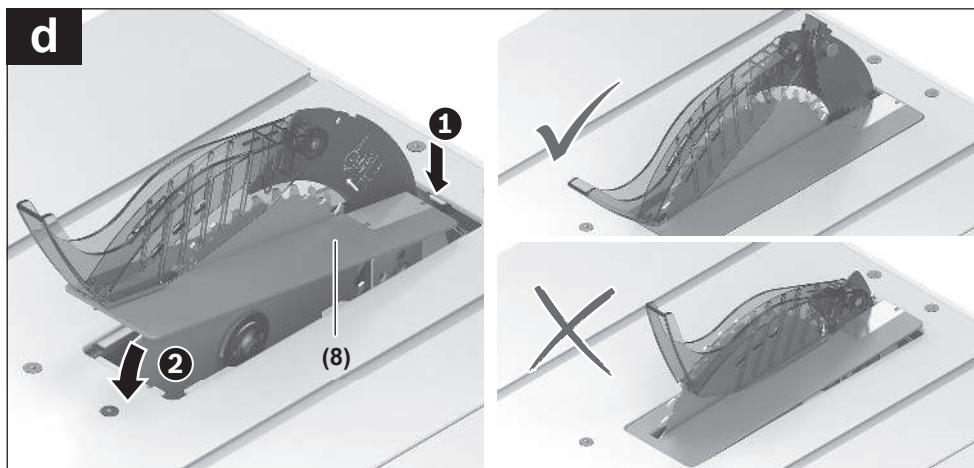
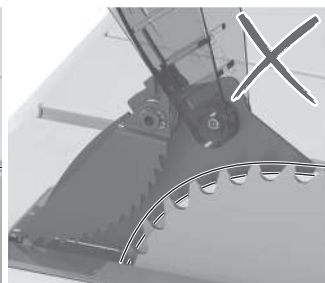
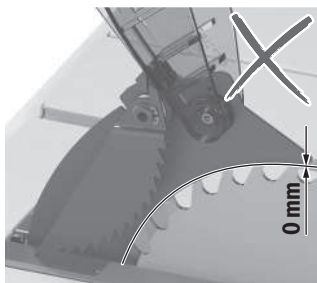
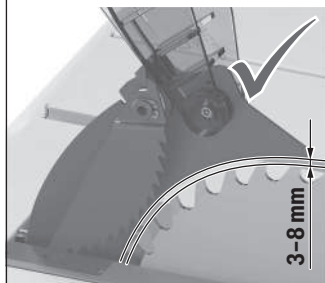
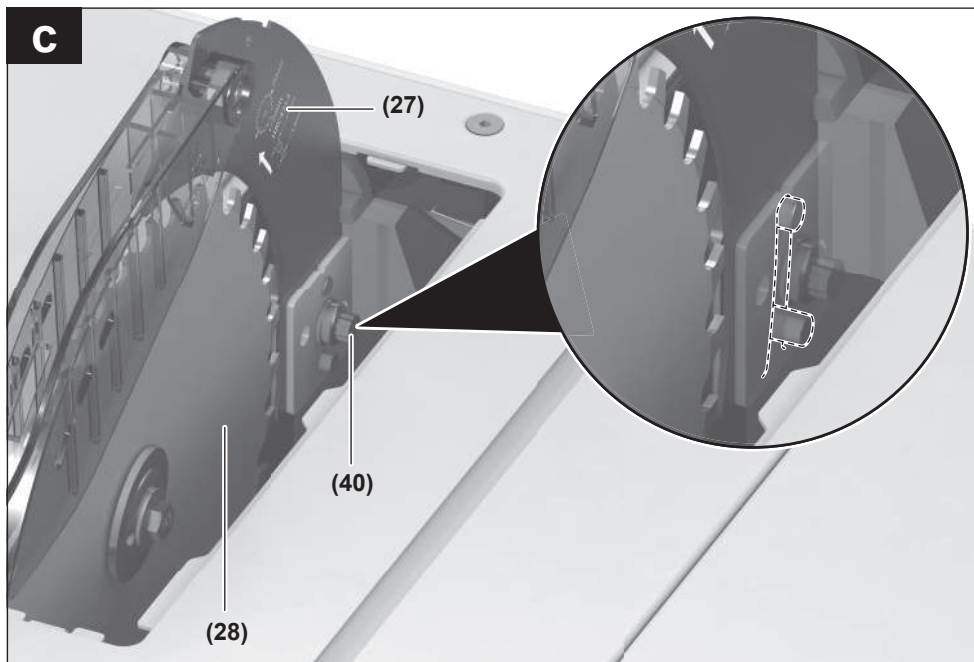


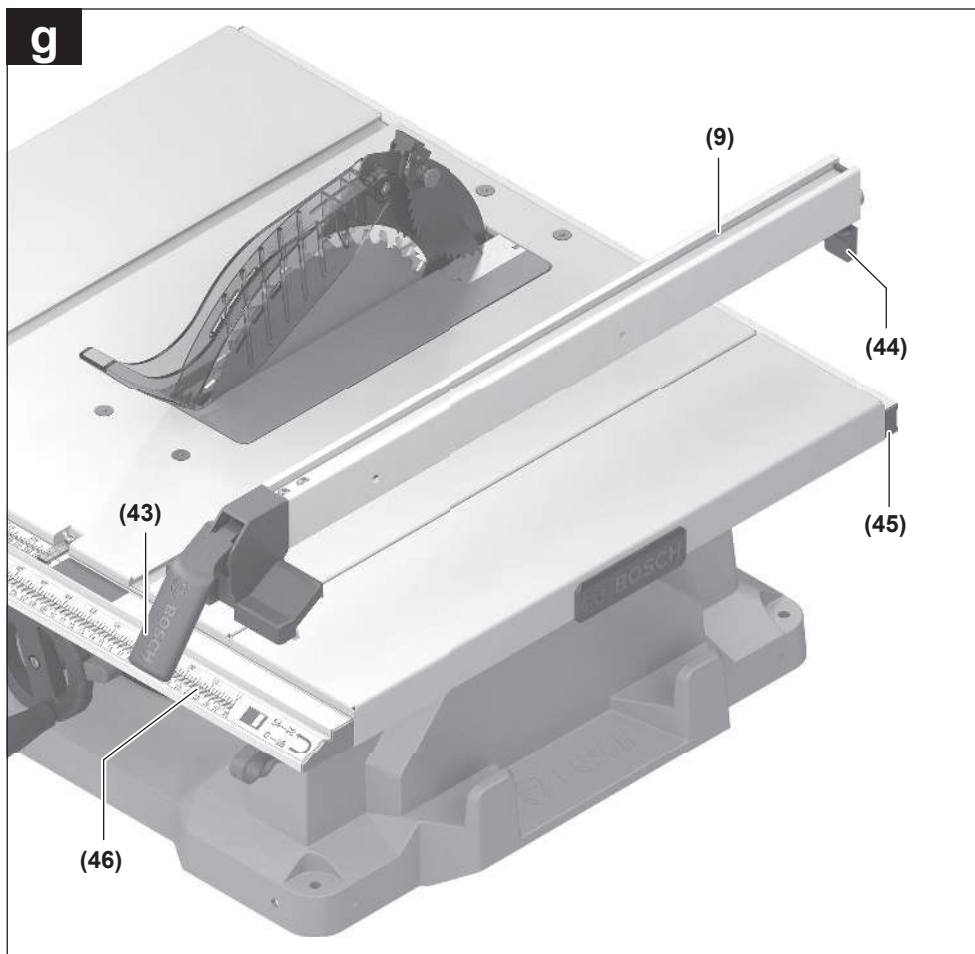
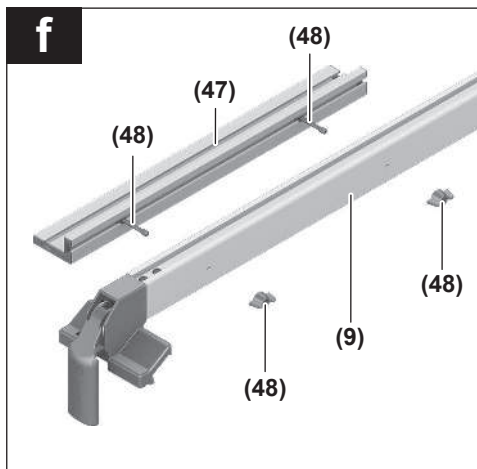
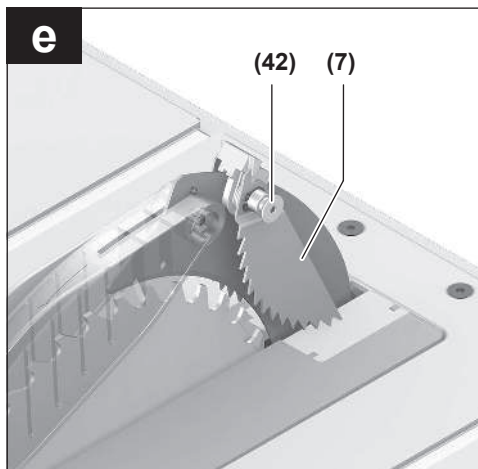


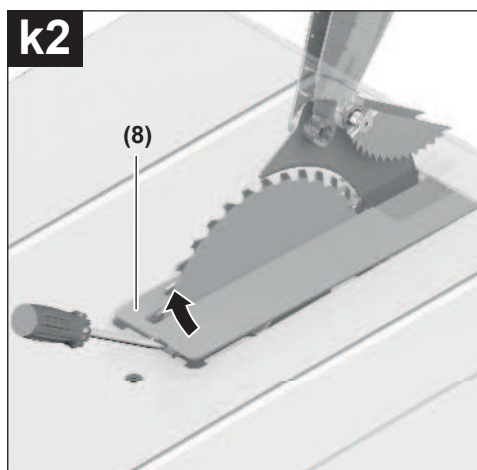
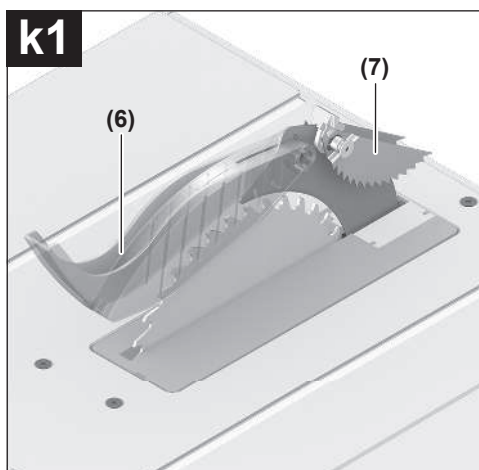
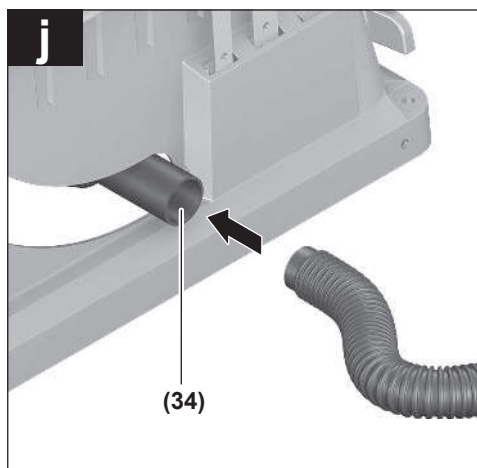
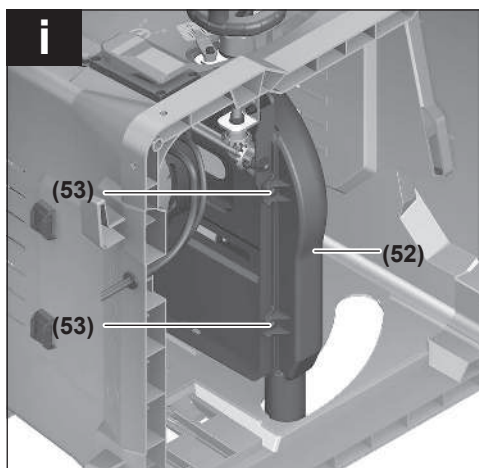
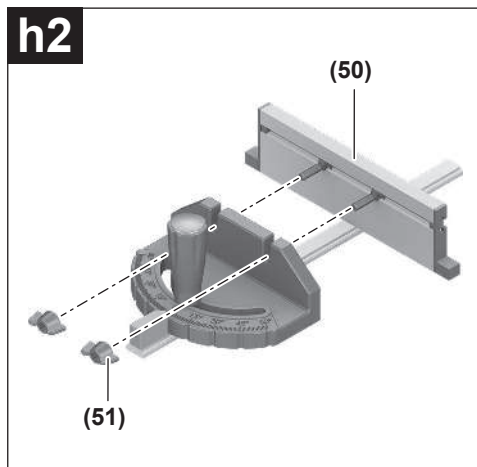
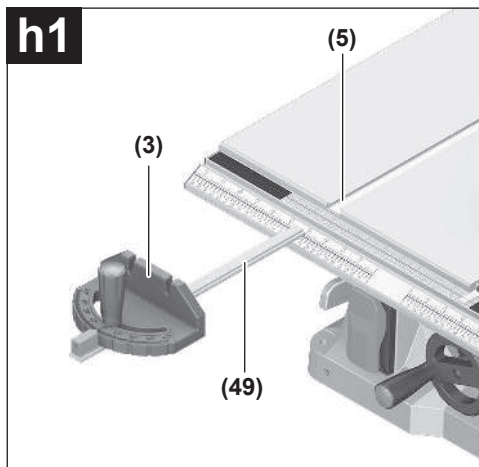


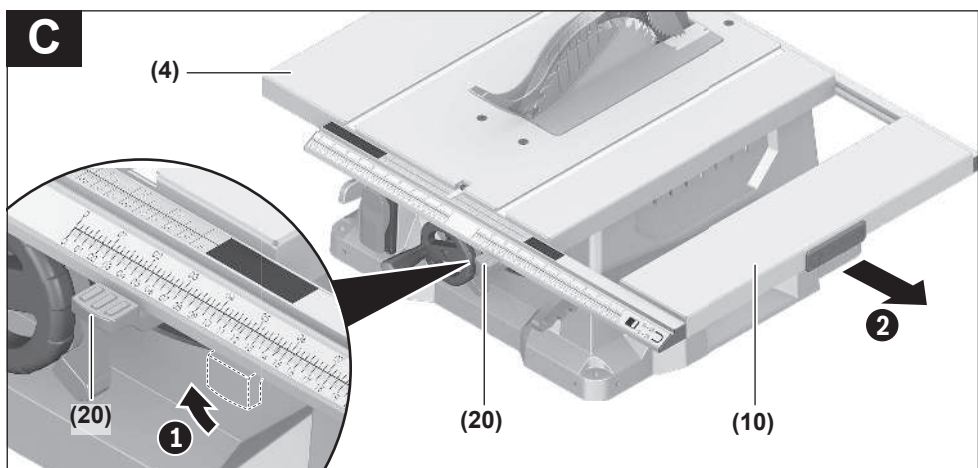
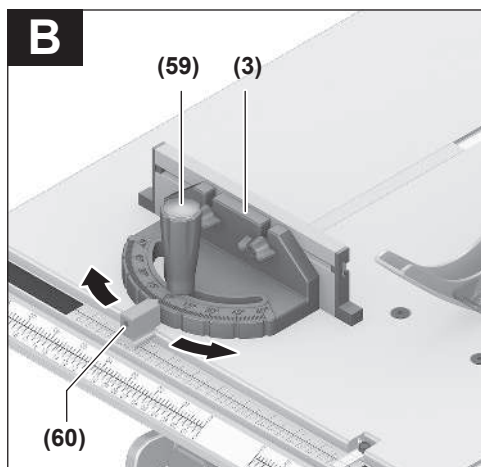
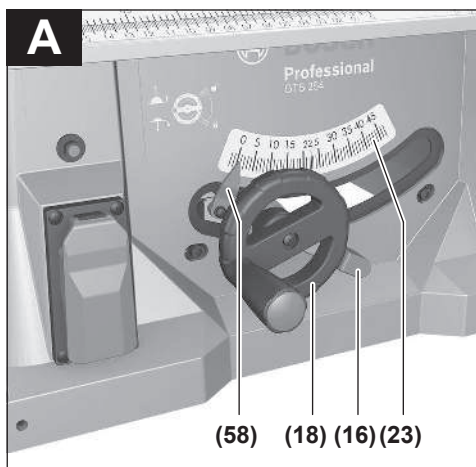
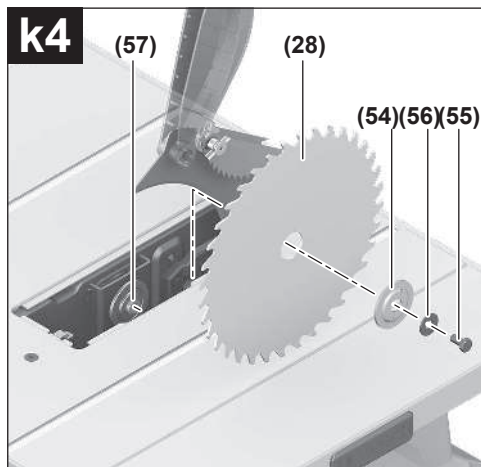
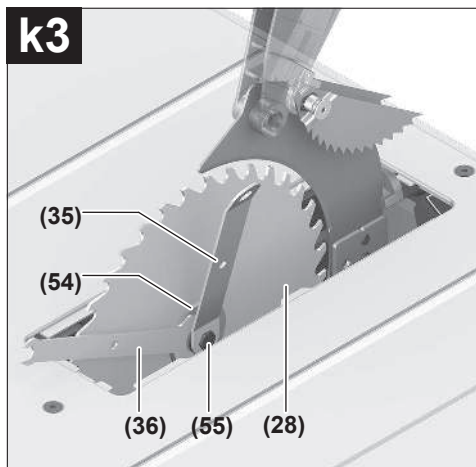
a1**a2**

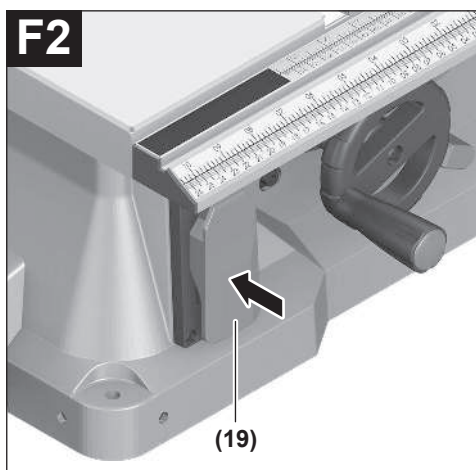
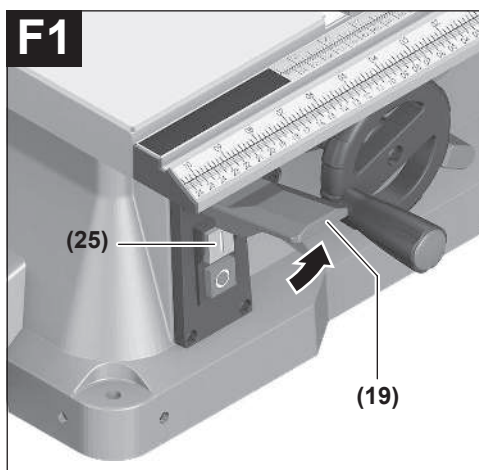
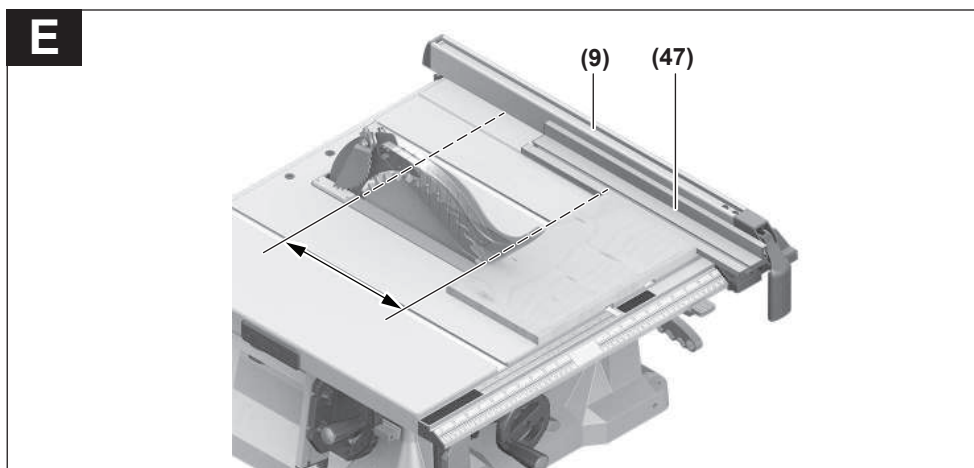
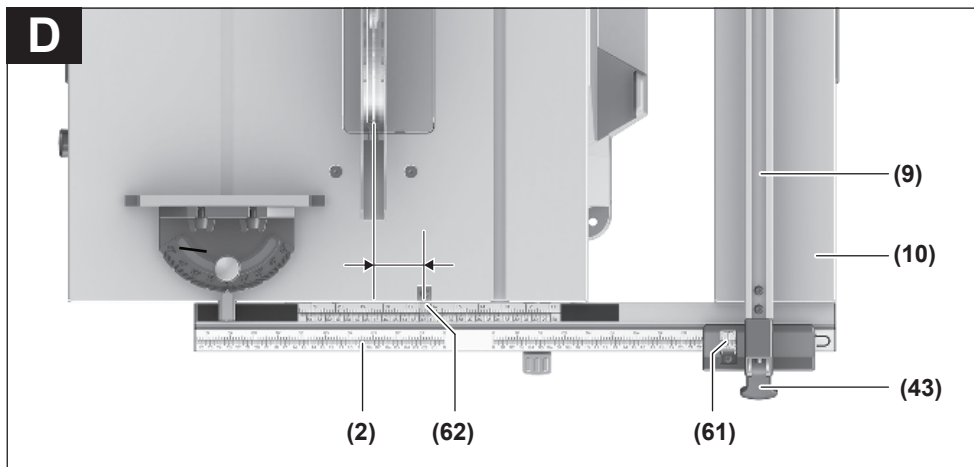
a3**b**

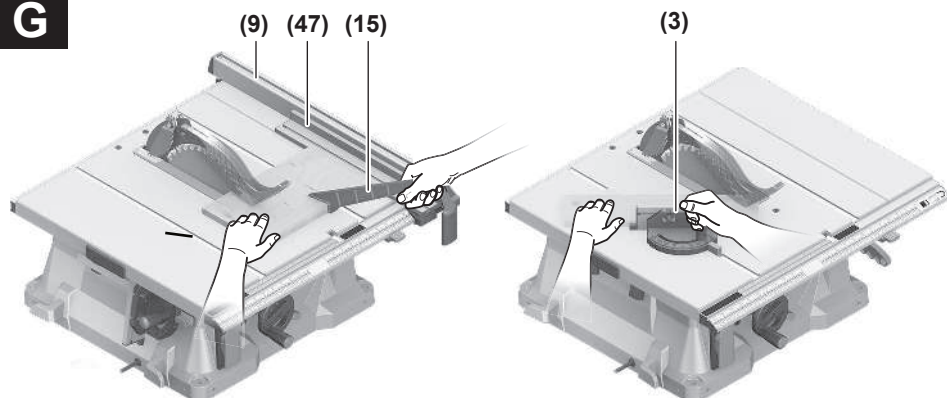
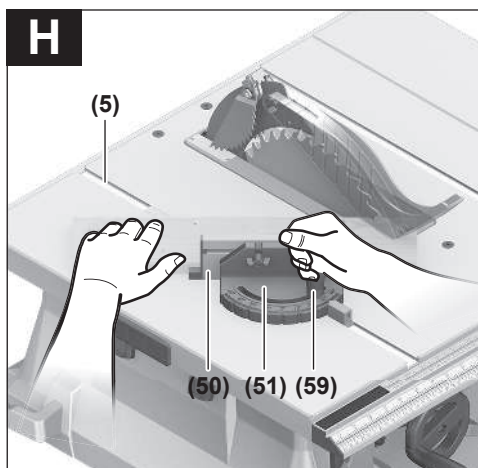
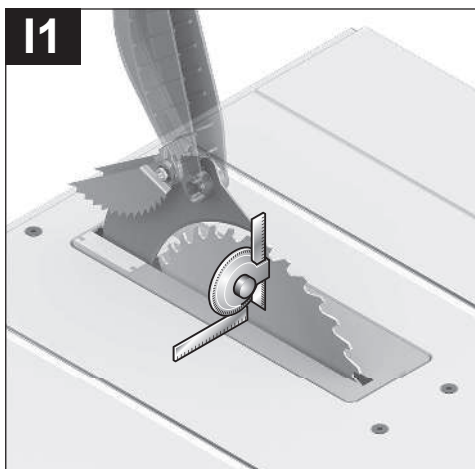
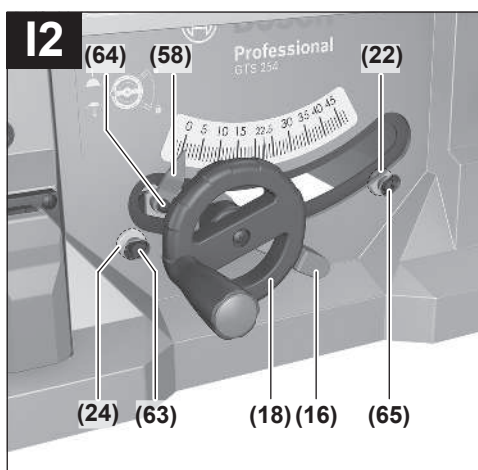
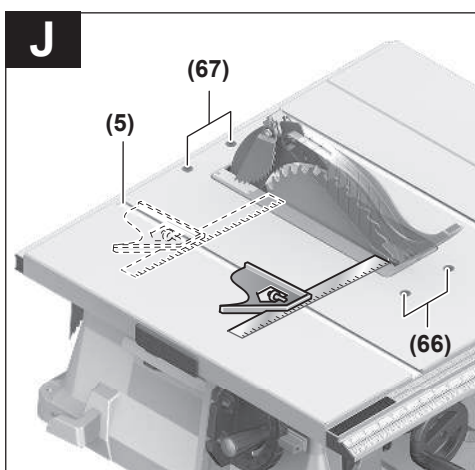


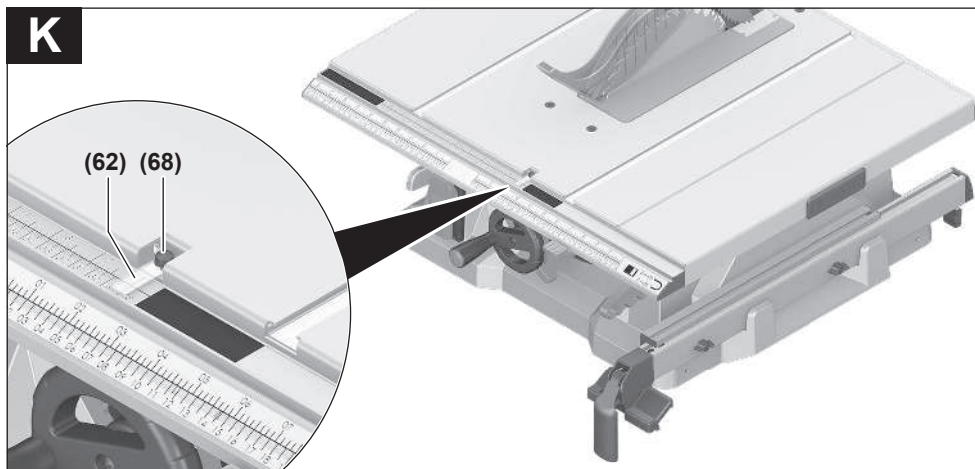
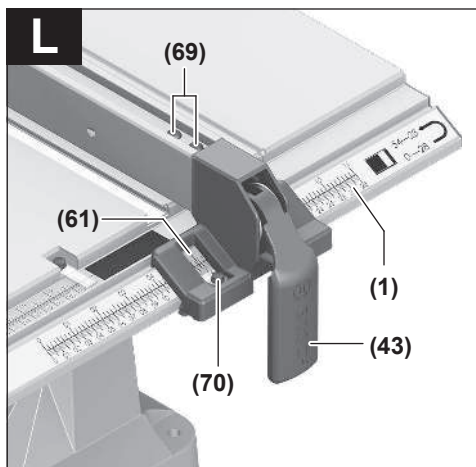
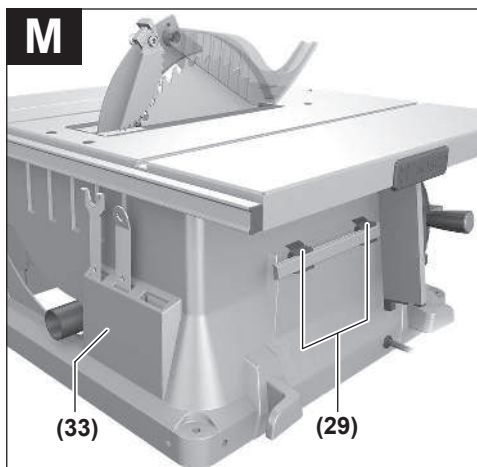
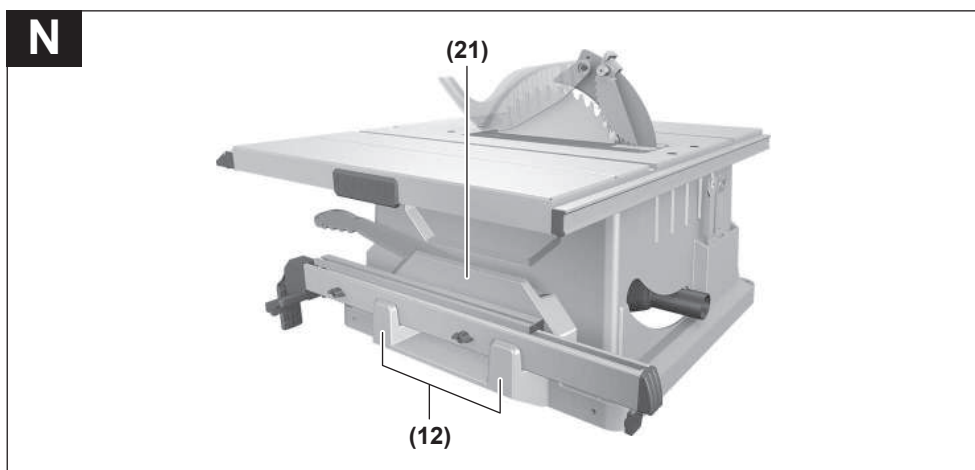








G**H****I1****I2****J**

K**L****M****N**

دستورات ایمنی

هشدارهای ایمنی عمومی برای ابزارهای برقی

⚠ هشدار

کلیه هشدارها،

دستورالعملها، تصاویر و

مشخصات ارائه شده به همراه ابزار برقی را مطالعه کنید. اشتباهات ناشی از عدم رعایت این دستورات ایمنی ممکن است باعث برق گرفتگی، سوختگی و یا سایر جراحت های شدید شود.

کلیه هشدارهای ایمنی و راهنماییها را برای آینده خوب نگهداری کنید.

عبارت «ابزار برقی» در هشدارها به ابزارهایی که به پریز برق متصل میشوند (با سیم برق) و یا ابزارهای برقی باتری دار (بدون سیم برق) اشاره دارد.

ایمنی محل کار

محیط کار را تمیز و روشن نگه دارید.

محیطهای در هم ریخته یا تاریک احتمال بروز حادثه را افزایش میدهند.

ابزار برقی را در محیطهایی که خطر انفجار وجود دارد و حاوی مایعات، گازها و بخارهای

مخترقه هستند، به کار نگیرید. ابزارهای برقی جرقههایی ایجاد میکنند که میتوانند باعث آتش

گرفتن گرد و غبارهای موجود در هوا شوند.

هنگام کار با ابزار برقی، کودکان و سایر

افراد را از دستگاه دور نگه دارید. در صورتیکه حواس شما پرت شود، ممکن است

کنترل دستگاه از دست شما خارج شود.

ایمنی الکتریکی

دوشاخه ابزار برقی باید با پریز برق تناسب داشته باشد. هیچگونه تغییری در دوشاخه

ایجاد نکنید. مبدل دوشاخه نباید همراه با

ابزار برقی دارای اتصال زمین استفاده شود. دوشاخههای اصل و تغییر داده نشده و پریزهای

مناسب، خطر برق گرفتگی را کاهش میدهند.

از تماس بدنی با قطعات متصل به سیم اتصال زمین مانند لوله، شوفاژ، اجاق برقی و

یخچال خودداری کنید. در صورت تماس بدنی با سطوح و قطعات دارای اتصال به زمین و همچنین

تماس شما با زمین، خطر برق گرفتگی افزایش می یابد.

ابزارهای برقی را در معرض باران و رطوبت قرار ندهید. نفوذ آب به ابزار برقی، خطر شوک الکتریکی را افزایش میدهد.

از سیم دستگاه برای مقاصد دیگر استفاده نکنید. هرگز برای حمل ابزار برقی، کشیدن آن

یا خارج کردن دوشاخه از سیم دستگاه استفاده نکنید. کابل دستگاه را از حرارت،

روغن، لپههای تیز یا قطعات متحرک دور نگه دارید. کابلهای آسیب دیده و یا گره خورده خطر

شوگ الکتریکی را افزایش میدهند.

هنگام استفاده از ابزار برقی در محیطهای باز، تنها از کابل رابطی استفاده کنید که برای

محیط باز نیز مناسب باشد. کابل های رابط مناسب برای محیط باز، خطر برق گرفتگی را کم می کنند.

در صورت لزوم کار با ابزار برقی در محیط و اماکن مرطوب، باید از یک کلید حفاظتی جریان خطا و نشستی زمین (کلید قطع کننده اتصال با زمین) استفاده کنید. استفاده از کلید حفاظتی جریان خطا و نشستی زمین خطر برق گرفتگی را کاهش می دهد.

رعایت ایمنی اشخاص

حواس خود را خوب جمع کنید، به کار خود دقت کنید و با فکر و هوشیاری کامل با ابزار

برقی کار کنید. در صورت خستگی و یا در صورتی که مواد مخدر، الکل و دارو استفاده

کردهاید، با ابزار برقی کار نکنید. یک لحظه بی توجهی هنگام کار با ابزار برقی، میتواند جراث

های شدیدی به همراه داشته باشد.

از تجهیزات ایمنی شخصی استفاده کنید. همواره از عینک ایمنی استفاده نمایید.

استفاده از تجهیزات ایمنی مانند ماسک ضد گرد و غبار، کفشهای ایمنی ضد لغزش، کلاه ایمنی و

گوشی محافظ متناسب با نوع کار با ابزار برقی، خطر مجروح شدن را کاهش میدهد.

مواظب باشید که ابزار برقی بطور ناخواسته بکار نیفتد. قبل از وارد کردن دوشاخه

دستگاه در پریز برق، اتصال آن به باتری، برداشتن آن و یا حمل دستگاه، باید دقت

کنید که ابزار برقی خاموش باشد. در صورتی که هنگام حمل دستگاه انگشت شما روی دکمه

قطع و وصل باشد و یا دستگاه را در حالت روشن به برق بزنید، ممکن است سوانع کاری پیش آید.

قبل از روشن کردن ابزار برقی، همه ابزارهای تنظیم کننده و آپارها را از روی دستگاه

بردارید. ابزار و آپارهایی که روی بخش های چرخنده دستگاه قرار دارند، میتوانند باعث ایجاد

جراثمت شوند.

وضعیت بدن شما باید در حالت عادی قرار داشته باشد. برای کار جای مطمئنی برای

خود انتخاب کرده و تعادل خود را همواره حفظ کنید. به این ترتیب میتوانید ابزار برقی را در

وضعیتهای غیر منتظره بهتر تحت کنترل داشته باشید.

لباس مناسب بپوشید. از پوشیدن لباسهای گشاد و حمل زینت آلات خودداری کنید.

موها و لباس خود را از بخشهای در حال چرخش دستگاه دور نگه دارید. لباسهای

گشاد، موی بلند و زینت آلات ممکن است در قسمتهای در حال چرخش دستگاه گیر کنند.

در صورتی که تجهیزاتی برای اتصال و سرائل مکش گرد و غبار و یا وسیله جمع کننده گرد

و غبار ارائه شده است، باید مطمئن شوید که این وسائل درست نصب و استفاده

می شوند. استفاده از وسائل مکش گرد و غبار مصونیت شما را در برابر گرد و غبار زیادتز میکند.

آشنایی با ابزار به دلیل کار کردن زیاد با آن نباید باعث سهل انگاری شما و نادیده گرفتن

باشند. حفاظهای شل، آسیب دیده یا بدون کارایی بایستی تعمیر یا تعویض شوند.

◀ **همواره برای انجام برش کامل از حفاظ تیغه اره، گوه و دستگاه ضد پسزنی استفاده کنید.** در مورد برشهای کاملی که تیغه اره کاملاً در قطر قطعه کار قرار دارد، حفاظ تیغه اره و سایر موارد حفاظتی، خطر بروز جراحت را کاهش میدهند.

◀ **پس از انجام برش های سطحی نظیر شیارزنی لبه، گوه فلزی را دوباره به وضعیت ایستاده برگردانید.** بعد از قرار دادن گوه فلزی به حالت ایستاده، محافظ تیغه و قطعه ضد پس زنی را دوباره متصل کنید. محافظ، گوه فلزی و قطعه ضد پس زنی، خطر جراحت را کاهش می دهند.

◀ **قبل از روشن کردن ابزار برقی مطمئن شوید که تیغه اره با گوه، حفاظ تیغه یا قطعه اره، تماسی نداشته باشد.** تماس اشتباهی با این قسمتها ممکن است منجر به بروز وضعیت خطرناکی گردد.

◀ **گوه را مطابق دستورالعملهای این دفترچه راهنما تنظیم کنید.** فاصله اشتباه، نحوه قرارگیری نادرست و عدم هم محوری گوه، میتواند کارایی آن را در جلوگیری از پس زدن دستگاه به اثر کند.

◀ **برای اینکه گوه و دستگاه ضد پس زنی کار کنند، باید روی قطعه کار قرار گیرند.** اگر قطعه کار به اندازه ای کوتاه باشد که با گوه و دستگاه ضد پس زنی تماس نیابد، این دو هنگام برش تأثیری نخواهند داشت. در این شرایط، گوه نمیتواند مانع پس زدن دستگاه شود.

◀ **از تیغه اره متناسب با گوه استفاده کنید.** جهت کارایی مؤثر گوه، بایستی تیغه اره با گوه مربوط متناسب باشد، پایه تیغه اره بایستی نازک تر از گوه و عراض دندانه بیشتر از قطر گوه باشد.

دستورات ایمنی برای نحوه اره کاری

◀ **هرگز با انگشت ها و یا دستان خود نزدیک تیغه اره یا محدوده اره کاری نشوید.** یک لحظه غفلت یا شُر خوردن می تواند دست شما را به طرف تیغه اره براند و منجر به بروز جراحات جدی شود.

◀ **قطعه کار را در خلاف جهت چرخش تیغه اره یا ابزار برش حرکت دهید.** راندن قطعه کار در جهت چرخش تیغه اره بالای میز، می تواند منجر به کشیده شدن قطعه کار و دست شما به طرف تیغه اره شود.

◀ **در مورد برشهای طولی با زاویه برش فارسی هرگز از ریل نگهدارنده جهت راندن قطعه کار استفاده نکنید و در مورد برشهای مورب به کمک ریل نگهدارنده زاویه برش فارسی هرگز از ریل نگهدارنده موازی برای تنظیم طول استفاده نکنید.** راندن همزمان ریل نگهدارنده موازی و ریل نگهدارنده زاویه برش فارسی ممکن است احتمال گیر کردن تیغه اره و پس زدن دستگاه را افزایش دهد.

◀ **هنگام برش طولی، همیشه تماس کامل قطعه کار را با ریل نگه دارنده حفظ کنید و**

اصول ایمنی شود. بی دقتی ممکن است باعث بروز جراحاتی در عرض کسری از ثانیه شود.

استفاده صحیح از ابزار برقی و مراقبت از آن

◀ **از وارد کردن فشار زیاد روی دستگاه خودداری کنید.** برای هر کاری، از ابزار برقی مناسب با آن استفاده کنید. بکار گرفتن ابزار برقی مناسب باعث میشود که بتوانید از توان دستگاه بهتر و با اطمینان بیشتر استفاده کنید.

◀ **در صورت ایجاد در کلید قطع و وصل ابزار برقی، از دستگاه استفاده نکنید.** ابزار برقی که نمی توان آنها را قطع و وصل کرد، خطرناک بوده و باید تعمیر شوند.

◀ **قبل از تنظیم ابزار برقی، تعویض متعلقات و یا کنار گذاشتن آن، دوشاخه را از برق بکشید و یا باتری آنرا خارج کنید.** رعایت این اقدامات پیشگیری ایمنی از راه افتادن ناخواسته ابزار برقی جلوگیری می کند.

◀ **ابزار برقی را در صورت عدم استفاده، از دسترس کودکان دور نگه دارید و اجازه ندهید که افراد ناوارد و یا اشخاصی که این دفترچه راهنما را نخواندهاند، با این دستگاه کار کنند.** قرار گرفتن ابزار برقی در دست افراد ناوارد و بی تجربه خطرناک است.

◀ **از ابزار برقی و متعلقات خوب مراقبت کنید.** مواظب باشید که قسمت های متحرک دستگاه خوب کار کرده و گیر نکنند. همچنین دقت کنید که قطعات ابزار برقی شکسته و یا آسیب دیده نباشند. قطعات آسیب دیده را قبل از شروع به کار تعمیر کنید. علت بسیاری از سوانح کاری، عدم مراقبت کامل از ابزارهای برقی می باشد.

◀ **ابزار برش را تیز و تمیز نگه دارید.** ابزار برشی که خوب مراقبت شده و از لبه های تیز برخوردار است، کمتر در قطعه کار گیر کرده و بهتر قابل هدایت است.

◀ **ابزار برقی، متعلقات، متنهاهی دستگاه و غیره را مطابق دستورات این جزوه راهنما به کار گیرید و به شرایط کاری و نوع کار نیز توجه داشته باشید.** استفاده از ابزار برقی برای عملیاتی به جز مقاصد در نظر گرفته شده، میتواند به بروز شرایط خطرناک منجر شود.

◀ **دستتها و سطوح عایق را همواره خشک، تمیز و عاری از روغن و گریس نگه دارید.** دسته های لغزنده مانع ایمنی و کنترل در کار در شرایط غیر منتظره هستند.

سرویس

◀ **برای تعمیر ابزار برقی فقط به متخصصین حرفهای رجوع کنید و از قطعات یدکی اصل استفاده نمایید.** این باعث خواهد شد که ایمنی دستگاه شما تضمین گردد.

دستورات ایمنی برای ارههای میزی گردرُبر

دستورات ایمنی مربوط به حفاظها
◀ **حفاظها را بردارید.** حفاظها بایستی خوب نصب شوند و در وضعیت کارایی صحیحی

قسمتی از قطعه کار بین تیغه اهر یا ریل نگهدارنده موازی یا جسم دیگر بلوکه شده رخ می دهد. هنگام پس زدن در بیشتر موارد، قطعه کار از قسمت عقبی تیغه اهر گرفته می شود، از میز بلند و به طرف کاربر پرتاب می شود.

پس زدن نتیجه استفاده نادرست از تیغه اهر و/یا روشها یا شرایط کاری غیر صحیح است و با رعایت اقدامات ایمنی مناسب به شرح زیر میتوان از آن جلوگیری بعمل آورد.

◀ **هرگز در یک خط مستقیم با تیغه اهر نایستید. همیشه در کنار ابزار بایستید، جایی که ریل نگهدارنده هم قرار دارد.** هنگام پس زدن، اجسام ممکن است با سرعت زیاد به طرف کاربر پرتاب شوند که در خط مستقیم با تیغه اهر ایستاده اند.

◀ **هرگز از بالا یا عقب تیغه اهر، قطعه کار را نکشید یا به آن تکیه نکنید.** ممکن است تماس ناخواسته با تیغه اهر برقرار شود یا پس زدن دستگاه منجر به کشیده شدن انگشتان شما به طرف تیغه اهر گردد.

◀ **قطعه کار در حال اهر شدن را هرگز در مقابل تیغه اهر چرخان نگه ندارید یا نفرشارید.** فشردن قطعه کار در حال اهر شدن به طرف تیغه اهر منجر به گیر کردن و پس زدن دستگاه می شود.

◀ **ریل نگهدارنده را به صورت موازی نسبت به تیغه اهر بگیرید.** ریل نگهدارنده درست تنظیم نشده، قطعه کار را به طرف تیغه اهر فشار می دهد و باعث پس زدن دستگاه می شود.

◀ **برای برشهای بدون دید کافی، مانند شیار زنی، جهت راندن قطعه کار به طرف میز و ریل نگهدارنده از یک شانه فشار استفاده کنید.** توسط یک شانه فشار می توانید قطعه کار را در حین پس زدن بهتر کنترل کنید.

◀ **سطوح و قطعات بزرگ را خوب مهار کنید تا خطر پس زدن و یا گیر کردن تیغه اهر کاهش یابد.** قطعات پهن و بزرگ ممکن است تحت تأثیر وزن خود خم شوند. این قطعات پهن بایستی هر جا که از سر میز بیرون زده اند مجهز به تکیه گاه شوند.

◀ **هنگام اهر کردن قطعاتی که چرخیده اند، گره خورده اند، کج شده اند یا بدون لبه صاف می باشند که بتوان آنها را از آن لبه به کمک نگهدارنده زاویه برش فارسی یا در امتداد ریل نگهدارنده حرکت داد، بسیار احتیاط کنید.** قطعات کج شده یا گره خورده دارای ثبات نیستند و منجر به بروز خطا در انجام برش صاف با تیغه اهر، پس زدن یا گیر کردن می شوند.

◀ **هرگز چند قطعه کار پشت سر هم قرار داده شده را اهر نکنید.** تیغه اهر ممکن است یک یا چند قطعه را بگیرد و باعث پس زدن شود.

◀ **هنگام روشن کردن مجدد اهر در داخل قطعه اهر، تیغه اهر را در وسط شکاف برش قرار دهید، به طوری که دندانهای تیغه اهر در قطعه کار درگیر نشود.** در صورت گیر کردن تیغه اهر، ممکن است هنگام روشن کردن مجدد دستگاه، قطعه کار بیرون بیاید یا دستگاه پس بزند.

همیشه فشار لازم برای جلو بردن قطعه کار را به قسمت بین ریل نگه دارنده و تیغه اهر وارد کنید. اگر فاصله تیغه اهر و ریل نگه دارنده کمتر از 150 mm است از یک چوب جلو برنده و اگر کمتر از 50 mm است از یک بلوک جلو برنده استفاده کنید. "وسایل کمکی" کار، باعث رعایت فاصله ایمنی دست شما از تیغه اهر می شود.

◀ **تنها از قطعه کمکی ارسالی شرکت یا قطعه کمکی متناسب جهت راندن قطع کار استفاده کنید.** این قطعه کمکی فاصله بین دست شما و تیغه اهر را تضمین می کند.

◀ **هرگز از چوب جلو برنده آسیب دیده یا پریده شده استفاده نکنید.** چوب جلو برنده آسیب دیده یا پریده شده ممکن است بشکند و باعث لغزیدن دست شما به سمت تیغه اهر شود.

◀ **هرگز با دست آزاد کار نکنید. همیشه از ریل نگهدارنده موازی یا ریل نگهدارنده زاویه برش فارسی جهت گذاشتن یا راندن قطعه کار استفاده کنید.** دست آزاد یعنی قرار دادن و راندن قطعه کار با دست به جای استفاده از ریل نگهدارنده موازی یا ریل نگهدارنده زاویه برش فارسی. کار با دست آزاد باعث بروز خطا در هدایت متعادل، گیر کردن یا پس زدن دستگاه می شود.

◀ **هرگز بالا یا دور تیغه اهر در حال چرخش را نگیرید.** دست زدن به قطعه کار موجب تماس ناخواسته با تیغه اهر در حال چرخش می شود.

◀ **قطعه کارهای دراز یا پهن را در انتها یا یک تکیه گاه تثبیت کنید تا به حالت افقی باقی بمانند.** قطعه کارهای دراز و پهن در لبه میز کار آویزان می شوند، این باعث از دست دادن کنترل، گیر کردن یا پس زدن دستگاه می شود.

◀ **قطعه کار را با سرعت یکنواخت به جلو برانید. قطعه کار را خم نکنید، نیچانید یا از سمتی به سمت دیگر نچرخانید.** چنانچه ابزار گیر کرد، آن را فوراً خاموش کنید، دوشاخه را بیرون بکشید، سپس مشکل را بر طرف کنید. گیر کردن تیغه اهر در قطعه کار ممکن است باعث پس زدن دستگاه یا بلوکه شدن موتور شود.

◀ **قطعه اهر شده را در حین کار موتور برندارید.** قطعه اهر شده ممکن است بین تیغه اهر و ریل نگهدارنده یا در حفاظ گیر کند و هنگام برداشتن، انگشتان شما را به طرف تیغه اهر بکشاند. ابزار را خاموش کنید و قبل از اینکه قطعه کار را بردارید، صبر کنید تا تیغه اهر به طور کامل بایستد.

◀ **جهت انجام برش طولی در قطعه کارهای دارای کمتر از قطر 2 میلیمتر از یک ریل نگهدارنده اضافی که با سطح میز تماس دارد، استفاده کنید.** قطعه کارهای نازک تر ممکن است زیر ریل نگهدارنده موازی گیر کنند و باعث پس زدن دستگاه شوند.

پس زدن دستگاه و هشدارهای ایمنی
 پس زدن یا پس زدن يك واکنش ناگهانی است که در نتیجه گیر کردن و یا بلوکه شدن تیغه اهر یا انجام برش با تیغه اهر که در قطعه کار، یا قرار گرفتن

سایر راهنماییهای ایمنی

- ◀ به هنگام مونتاژ تیغه اهر از دستکش ایمنی استفاده کنید. خطر جراحت وجود دارد.
- ◀ از تیغه اهرهای فولادی HSS استفاده نکنید. اینگونه تیغه های اهر ممکن است سریع بشکنند.
- ◀ فقط از تیغه های اهر ای استفاده کنید که دارای مشخصات و ارقام فنی مندرج در این دفترچه راهنما باشند و طبق استاندارد EN 847-1 کنترل و آزمایش شده و مطابق آن علامتگذاری شده باشند.
- ◀ هرگز برقی را بدون میز مونتاژ بکار نبرید. میز مونتاژ آسیب دیده را تعویض کنید. بدون میز مونتاژ کاملاً سالم و بدون ایراد، ممکن است تیغه اهر به شما آسیب برساند.
- ◀ محل کار را تمیز نگهدارید. ترکیبات مواد پسیار خطرناک هستند. گرد فلز سبک ممکن است آتش بگیرد یا منفجر شود.
- ◀ تیغه اهر ای مناسب با قطعه انتخاب کنید.
- ◀ فقط از تیغه های اهر ای استفاده کنید که توسط سازنده این ابزار برقی توصیه شده است و همچنین برای جنس قطعه کار مورد نظر مناسب باشد.
- ◀ قطعهکار را فقط به طرف اهر در حال کار برانید. در غیر اینصورت خطر پس زدن وجود دارد، چنانچه تیغه اهر در قطعه کار گیر کند.

علائم

علائم و نمادهای زیر و معانی آنها میتوانند برای کار و استفاده از ابزار برقی شما پر اهمیت باشند. لطفاً این علائم و مفهوم آنها را خوب بخاطر بسپارید. تفسیر صحیح این علائم به شما کمک میکند که ابزار برقی را بهتر و مطمئن تر مورد استفاده قرار بدهید.

علائم و مفهوم آنها

هنگامی که ابزار برقی در حال کار است، دست های خود را در محدوده اهر قرار ندهید. در صورت تماس با تیغه اهر، خطر آسیب دیدگی وجود دارد.



از عینک ایمنی استفاده کنید.



از گوشی ایمنی استفاده کنید. صدای بلند ممکن است به شنوایی شما آسیب برساند.



از ماسک ایمنی تنفس در برابر گرد و غبار استفاده کنید.



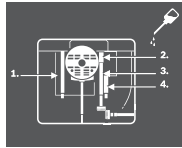
◀ تیغه اهر ها را تمیز، تیز نگهدارید و به چپ راست بودن دندانه توجه کنید. هرگز از تیغه اهر های کج شده، شکسته یا ترک دار استفاده نکنید. تیغه اهر های تیز و دارای دندانه های چپ راست، خطر بلوکه شدن و پس زدن را کاهش می دهند.

دستورات ایمنی برای کار با اهر های میزی گردبر

- ◀ هنگام جدا کردن ابزار از میز، تعویض تیغه اهر، انجام تنظیمات روی گوه، دستگاه ضد پس زنی یا حفاظ تیغه اهر و بدون نظارت رها کردن دستگاه، دستگاه را خاموش کنید و دوشاخه را از پریز برق بکشید. اقدامات ایمنی برای جلوگیری از بروز سوانح می باشند.
- ◀ هرگز دستگاه را بدون نظارت روشن نگذارید. دستگاه را خاموش کنید و قبل از ایست کامل از دستگاه دور نشوید. دستگاه روشن یک خطر غیر قابل کنترل است.
- ◀ اهر میزی گردبر را در جایی قرار دهید که دارای نور کافی است و شما می توانید مطمئن بایستید و تعادل داشته باشید. محل قرارگیری بایستی جادار باشد تا بتوان با قطعات بزرگ هم راحت کار کرد. بی نظمی، کمبود نور در موطه کار، سطوح ناصاف و لغزنده، ممکن است منجر به بروز حادثه شوند.
- ◀ تراشه ها و خاک اهر را از زیر میز اهر سیستم مکش به طور منظم جمع کنید. خاک اهر جمع شده قابل اشتعال است و ممکن است خود به خود آتش بگیرد.
- ◀ اهر میزی گردبر را تثبیت کنید. اهر میزی گردبری که مطابق دستورالعمل تثبیت نشده باشد ممکن است تکان بخورد یا واژگون شود.
- ◀ قبل از روشن کردن دستگاه، ابزار آلات تنظیم، بقایای چوب و غیره را از روی اهر میزی گردبر بردارید. حواس پرتی یا گیر کردن در دستگاه ممکن است خطراتی را ایجاد کند.
- ◀ همواره از تیغه های دارای اندازه و سوراخ نگهدارنده مناسب (مثلاً شکل گرد یا لوزی) استفاده کنید. تیغه اهرهایی که با قطعههای قابل مونتاژ اهر متناسب نباشند، به صورت غیر مدور حرکت میکنند و باعث از دست دادن کنترل میشوند.
- ◀ هرگز از ابزارهای مونتاژ تیغه اهر آسیب دیده یا اشتباهی مانند فلاشر، واشر تیغه اهر، پیچ یا مهره استفاده نکنید. این ابزارهای مونتاژ تیغه اهر، مخصوص اهر شما برای کار امن و بازدهی بالا طراحی شده اند.
- ◀ هرگز روی دستگاه نایستید یا از آن به عنوان چهارپایه استفاده نکنید. امکان بروز جراحات جدی وجود دارد، اگر دستگاه واژگون شود یا ناخواسته با تیغه اهر تماس برقرار گردد.
- ◀ از نصب بودن تیغه اهر در جهت چرخش صحیح مطمئن شوید. از کاغذ سنباده یا برس های سیمی همراه با اهر میزی گردبر استفاده نکنید. عدم نصب تیغه اهر مطابق دستورالعمل یا کاربرد متعلقات توصیه نشده ممکن است باعث بروز جراحات جدی گردد.

علامه و مفهوم آنها

در صورت نیاز ابزار برقی را در قسمت های نشان داده شده روغن کاری کنید.



ابزارهای برقی کلاس حفاظتی II تقویت شده اند و دو برابر عایق می باشند.



تولید کننده توسط علامت CE مطابقت ابزار برقی را با مقررات معتبر اروپا تأیید می کند.



توضیحات محصول و کارکرد

همه دستورات ایمنی و راهنماییها را بخوانید. اشتباهات ناشی از عدم رعایت این دستورات ایمنی ممکن است باعث برقگرفتگی، سوختگی و یا سایر جراحات های شدید شود.



به تصویرهای واقع در بخشهای اول دفترچه راهنما توجه کنید.

موارد استفاده از دستگاه

این ابزار برقی بعنوان یک دستگاه ثابت، برای انجام برشهای طولی و مورب با مسیر برش مستقیم، در چوب سخت و نرم و همچنین نئوپان و تخته های چندلایه در نظر گرفته شده است. در این حین زاویه مورب افقی از 30° تا 30^{+} و نیز زاویه مورب عمودی از 0° تا 45° ممکن می باشد. در صورت استفاده از تیغه اهره های مناسب، برش پروفیلهای آلومینیوم و پلاستیک امکان پذیر است.

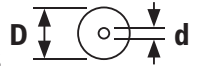
تصاویر اجزاء دستگاه

شماره گذاری تصاویر اجزاء دستگاه بر اساس شکل ابزار برقی در صفحه تصاویر است.

- (1) درجه بندی برای فاصله تیغه اهره تا خط کش راهنمای موازی
- (2) درجه بندی برای فاصله تیغه اهره تا خط کش راهنمای موازی در میز اهره بسط داده شده
- (3) نقاله
- (4) میز اهره
- (5) شیار راهنما برای نقاله
- (6) پوشش محافظ
- (7) قفل پس زدن
- (8) واحد میز
- (9) خط کش راهنمای موازی
- (10) کشویی بسط میز اهره
- (11) ممل تورفتگی جای دست
- (12) ممل نگهداری خط کش راهنمای موازی
- (13) محافظ در برابر واژگونی
- (14) پایه زیرین

علامه و مفهوم آنها

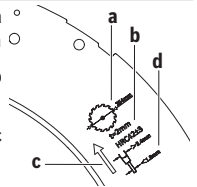
به ابعاد تیغه اهره (قطر تیغه اهره **D**، قطر سوراخ **d**) توجه کنید. قطر سوراخ **d** باید بدون لقی متناسب با محور ابزار باشد. چنانچه به قطعات تبدیل نیاز است، دقت کنید که ابعاد قطعه تبدیل متناسب با ضخامت تیغه اهره و قطر سوراخ تیغه اهره و همچنین قطر محور ابزار باشد. در صورت امکان، از قطعه تبدیل ارسالی همراه با تیغه اهره استفاده کنید.



قطر تیغه اهره **D** باید متناسب با مقدار ذکر شده روی علامت باشد.

همچنین به "ابعاد تیغه اهره مناسب" در فصل "مشخصات فنی" رجوع کنید.

a قطر تیغه اهره نباید از حداکثر 254 mm تجاوز کند.

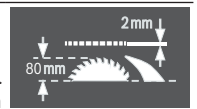


b ضخامت محافظ تیغه 2 mm است.

c جهت برش دندانها (فلش) روی تیغه اهره باید با فلش روی محافظ تیغه مطابق باشد.

d هنگام تعویض تیغه اهره دقت کنید که عرض برش کمتر از 2,4 mm و ضخامت پایه تیغه اهره بیشتر از 1,8 mm نباشد. در غیر این صورت خطر گیر کردن محافظ تیغه در قطعه کار وجود دارد.

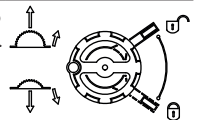
ضخامت محافظ تیغه 2 mm است.



حداکثر ارتفاع قطعه کار 80 mm است.

طرف چپ:

جهت چرخش میله چرخک دستی به پایین (حالت حمل و نقل) و به بالا (حالت کار) تیغه اهره را نشان می دهد.



طرف راست:

وضعیت اهرم قفل کننده را برای تثبیت تیغه اهره و برای تنظیم زاویه مورب عمودی (تیغه اهره قابل چرخش) نشان می دهد.

- (15) پیشران قطعه کار
(16) اهرم قفل کننده برای تنظیم زاویه مورب عمودی
(17) میله چرخک دستی برای بالا و پایین آوردن تیغه اره
(18) چرخک دستی
(19) درپوش ایمنی کلید روشن/خاموش
(20) اهرم مهار برای کشویی بسط میز اره
(21) محل نگهداری پیشران قطعه کار
(22) نگهدارنده برای زاویه مورب 45° (عمودی)
(23) درجه بندی برای زاویه مورب (عمودی)
(24) نگهدارنده برای زاویه مورب 0° (عمودی)
(25) دکمه روشن کردن
(26) دکمه استارت مجدد
(27) گوه
(28) تیغه اره
(29) محل نگهداری نقاله
(30) نگهدارنده کابل
(31) سوراخ های نصب روی پایه زیرین
(32) سوراخ های نصب
(33) محل نگهداری ابزار/قفل پس زدن
(34) آداپتور مکش
(35) آچار رینگ (10 mm؛ 13 mm)
(36) آچار قلاب/آچار تخت (10 mm)
(37) مجموعه اتصال "پایه زیرین"
(38) مجموعه اتصال "محافظ در برابر واژگونی"
(39) مجموعه اتصال "ابزار برقی"
(40) پین های محافظ تیغه
(41) شیارهای واحد میز
(42) دکمه فشاری قفل پس زدن
(43) اهرم مهار برای خط کش راهنمای موازی
(44) راهنمای V شکل خط کش راهنمای موازی
(45) شیار راهنمای V شکل روی میز اره برای خط کش راهنمای موازی
(46) شیار راهنما برای خط کش راهنمای موازی
(47) یدکی خط کش راهنمای موازی
(48) مجموعه اتصال "خط کش راهنمای موازی کمکی"
(49) ریل راهنما برای "نقاله"
(50) ریل پروفیلی
(51) مهره خروسکی ریل پروفیلی
(52) پوشش پایینی تیغه اره
(53) پیچ های اتصال پوشش پایینی تیغه اره
(54) فلنج مهار
(55) پیچ شش گوش تیغه اره
(56) واشر
(57) فلنج گیرنده
(58) نشانگر زاویه (عمودی)

مشخصات فنی

اره گرد رومیزی		GTS 254
شماره فنی		3 601 M45 0..
توان ورودی نامی	W	1800
سرعت در حالت آزاد	min ⁻¹	4300
محدودیت جریان برق		●
راه اندازی		
وزن ^(A)	kg	24,4
کلاس ایمنی		II/III
ابعاد (با احتساب اجزاء جدا شدنی دستگاه)		
عرض × عمق × ارتفاع	mm	690 x 620 x 1000
ابعاد تیغه های اره مناسب		
قطر تیغه اره D	mm	254
ضخامت تیغه اره	mm	< 1,8
حداقل ضخامت/شیب دندانه	mm	> 2,4
قطر سوراخ d	mm	30

(A) وزن بدون کابل اتصال برق

مقادیر برای ولتاژ نامی [V] 230 ولت میباشند. برای ولتاژهای مختلف و تولیدات مخصوص کشورها، ممکن است این مقادیر متفاوت باشند.

پیشینه اندازه های قطعه کار (رجوع کنید به «پیشینه اندازه های قطعه کار»، صفحه 24)

مقادیر ممکن است بسته به محصول متفاوت باشند و بستگی به شرایط استفاده و محیط دارند. اطلاعات بیشتر را در سایت www.bosch-professional.com/wac مشاهده نمایید.

نصب

- ◀ از روشن شدن ناخواسته ابزار برقی جلوگیری بعمل آورید. به هنگام مونتاژ قطعات و در حین انجام هر گونه کاری روی ابزار برقی، دوشاخه اتصال دهنده دستگاه به برق، نباید به جریان برق متصل باشد.

محتویات ارسالی

- پیش از اینکه این ابزار برقی را برای اولین بار مورد استفاده قرار دهید، کنترل کنید که آیا قطعات مندرج زیر بطور کامل ارسال شده اند:
- اره گرد رومیزی با تیغه اره نصب شده (28)
- مجموعه اتصال "ابزار برقی" (39) (8 پیچ اتصال، 8 واشر)
- پایه زیرین (14)
- مجموعه اتصال "پایه زیرین" (37) (16 پیچ اتصال، 16 واشر، 16 رینگ ایمنی، 16 مهره)
- محافظ در برابر واژگونی (13)
- مجموعه اتصال "محافظ در برابر واژگونی" (38) (4 پیچ اتصال، 8 واشر، 4 رینگ ایمنی، 4 مهره)
- نقاله (3)
- ریل پروفیلی (50)
- مهره خروسکی "ریل پروفیلی" (51)
- خط کش راهنمای موازی (9)
- کمی خط کش راهنمای موازی (47)
- مجموعه اتصال "کمی خط کش راهنمای موازی" (48) (2 پیچ اتصال، 2 مهره خروسکی)
- محافظ تیغه (27) با درپوش محافظ نصب شده (6)
- قفل پس زنی (7)
- آچار رینگ (35)
- آچار قلاب/آچار تخت (36)
- پیشران قطعه کار (15)
- صفحه زیر کار (واحد میز) (8)
- نکته:** ابزار برقی را از نظر هر گونه آسیب دیدگی احتمالی کنترل کنید.
- قبل از ادامه کار با ابزار برقی، کلیه تجهیزات ایمنی را از نظر قابلیت کامل انجام کار کنترل کنید. هر گونه آسیب دیدگی قطعات را باید از لحاظ عملکرد بدون ایراد و مطابق با دستورات مقرر برای کاربرد ابزار برقی به دقت بررسی کنید. کنترل کنید که آیا قطعات متحرک بدون عیب و نقص هستند و گیر نمی کنند و قطعات آسیب قطعات دیده نیستند.
- همه قطعات باید به درستی مونتاژ شده و دارای شرایط لازم باشند، تا تضمینی برای عملکرد صحیح و بدون ایراد دستگاه وجود داشته باشد.

نحوه مونتاژ در محل ثابت یا متغیر

- ◀ برای تضمین استفاده مطمئن از این ابزار برقی، باید ابزار برقی را پیش از شروع به کار روی یک سطح صاف و ثابت کاری (بعنوان مثال روی یک میز کار) نصب کنید.

نصب با پایه زیرین و محافظ در برابر واژگونی (رجوع کنید به تصاویر a1-a3)

برای نصب "پایه زیرین" (37)، "محافظ در برابر واژگونی" (38) و "ابزار برقی" (39) از مجموعه اتصال استفاده کنید.

- پایه زیرین (14) را به هم وصل کنید. پیچ ها را سفت ببندید.

- محافظ در برابر واژگونی (13) را به پایه زیرین پیچ کنید.

- ابزار برقی را طوری روی پایه زیرین قرار دهید که محافظ در برابر واژگونی سمت عقب را نشان دهد.
- ابزار برقی را روی پایه زیرین تثبیت کنید. برای این منظور سوراخ های جانبی (31) در ابزار برقی وجود دارد مانند سوراخ های موجود در پایه زیرین.

نصب بدون پایه زیرین (رجوع کنید به تصویر b)

- ابزار برقی را به وسیله پیچ های اتصال مناسب روی سطح کار محکم کنید. برای این منظور سوراخ های (32) تعبیه شده اند.

نصب اجزاء تکی

- با احتیاط تمام قطعات ارسالی را از بسته بندی هایشان خارج کنید.
- همه بسته بندی ها را از دستگاه برقی و قطعات متعلقه و ملحقات ارسالی جدا کنید.
- دقت کنید که بسته بندی را از بخش موتور جدا کنید.
- اجزاء دستگاه های زیر بطور مستقیم به بدنه دستگاه وصل شده اند: قفل پس زدن (7)، آچار رینگ (35)، آچار قلاب/آچار تخت (36)، نقاله (3)، خط کش راهنمای موازی (9)، کمی خط کش راهنمای موازی (47) با مجموعه اتصال (48)، قاب محافظ (6)، پیشران قطعه کار (15)، تیغه اره (28).
- به محض نیاز به یکی از این اجزاء، آن را با احتیاط از بخش نگهدارنده بردارید.

نصب محافظ تیغه (رجوع کنید به تصویر c)

- نکته:** در صورت لزوم، تمام قطعاتی که قرار است نصب شوند را قبل از قرار دادن تمیز کنید.
- در صورت لزوم واحد میز (8) را جدا کنید.
- میله چرخ دستی (17) را در جهت حرکت عقربه ساعت تا انتها طوری بچرخانید که تیغه اره (28) در بالاترین حالت ممکن روی میز اره قرار گیرد.
- پین ها (40) را با آچار رینگ (35) شل کنید.
- محافظ تیغه (27) را نصب کنید و آن را تا انتها به پایین برانید.
- محافظ تیغه باید هر دو پین راهنما را لمس کند (رجوع کنید به تصویر ذره بین c).
- پین ها (40) را با آچار رینگ (35) دوباره محکم کنید (گشتاور 2,5-2,0 Nm).
- نکته:** شکاف شعاعی بین تیغه اره و محافظ تیغه باید تا حداکثر 3-8 mm باشد. محافظ تیغه باید همیشه در راستای تیغه اره باشد.
- واحد میز (8) را نصب کنید.

نحوه نصب واحد میز (رجوع کنید به تصویر d)

- واحد میز (8) را به شیارهای پشتی (41) جعبه ابزار آویزان کنید.
- واحد میز را به پایین برانید.
- روی واحد میز فشار وارد کنید تا در جعبه ابزار جا بیافتد.
- واحد میز باید از جلو و عقب کاملاً مماس با میز اره (4) باشد.

نصب نقاله (رجوع کنید به تصویر h1-h2)

- ریل (49) نقاله (3) را در یکی از شیارهای راهنمای تعبیه شده (5) در میز اره برانید.
- برای بهتر قرار گرفتن قطعات کاری طولی، می توان نقاله را توسط ریل پروفیلی (50) گسترش داد.
- در صورت نیاز، ریل پروفیلی را به کمک مهره های خروسکی (51) به نقاله متصل کنید.

مکش گرد، براده و تراشه

- از کار بدون اقدامات کاهش گرد و غبار خودداری کنید. تجهیزات مکش گرد و غبار مناسب باعث کاهش گرد و غبار مضر برای سلامتی می شود. توجه داشته باشید که محل کار شما از تهویه هوای مناسب برخوردار باشد. همواره از ماسک تنفسی مناسب استفاده کنید. حتی الامکان از یک مکنده گرد و غبار مناسب برای ماده (قطعه کار) استفاده کنید. به قوانین و مقررات کشور خود در رابطه با استفاده از مواد و قطعات کاری توجه کنید.
- ◀ از تجمع گرد و غبار در محل کار جلوگیری کنید. گرد و غبار می توانند به آسانی مشتعل شوند.

الزامات جاروبرقی

28	mm	قطر نامی شیلنگ توصیه شده
140 ≤	mbar	فشار خلاء مورد نیاز ^(A)
140 ≤	hPa	
23 ≤	l/s	میزان جریان مورد نیاز ^(A)
82,8 ≤	m³/h	
کلاس گرد و غبار ^(B)		کارآیی فیلتر توصیه شده

(A) مقدار توان در اتصال مکش ابزار برقی طبق استاندارد IEC/EN 60335-2-69

- به دستورالعمل جاروبرقی توجه کنید. در صورت کاهش قدرت مکش، کار را متوقف کنید و علت را برطرف کنید.
- دستگاه مکنده گرد و غبار و تراشه ممکن است در اثر گرد و غبار، تراشه ها، براده ها یا در اثر مکش تکه های کوچک قطعه کار مسدود شود.
- ابزار برقی را خاموش کنید و دو شاخه اتصال دستگاه را از داخل پریز برق بیرون بکشید.
- منتظر بمانید تا تیغه اره بطور کامل متوقف بشود.
- علت گرفتگی و انسداد را مشخص نموده و آنرا برطرف کنید.

- ◀ جهت جلوگیری از بروز خطر آتش گرفتگی هنگام برش آلومینیوم، محفظه تراشه را خالی کنید و مکنده تراشه را بکار نبرید.

تخلیه خروجی تراشه (رجوع کنید به تصویر i)

- برای برداشتن تکه های شکسته قطعه کار و تراشه های بزرگ می توان پوشش پایینی تیغه اره (52) را باز کرد.
- ابزار برقی را خاموش کنید و دوشاخه اتصال دستگاه را از داخل پریز برق بیرون بکشید.
- منتظر بمانید تا تیغه اره بطور کامل متوقف بشود.
- ابزار برقی را به کنار بخواهید.

نصب قفل پس زدن (رجوع کنید به تصویر e)

- در صورت پس زدن، قفل پس زدن (7)، از پرتاب قطعه کار به سمت کاربر جلوگیری می کند. در این هنگام دندانهای تیغه در سطح قطعه کار فرو رفته و آن را نگه می دارد.
- دکمه فشاری (42) قفل پس زدن (7) را با هم فشار دهید.
- برای این منظور پین راهنما به عقب کشیده می شود.
- قفل پس زدن (7) را روی محافظ تیغه (27) برانید و اجازه دهید دکمه فشاری (42) رها شود.
- قفل پس زدن را به سمت پوشش محافظ برانید تا پین راهنما در سوراخ عقب، بالای محافظ تیغه جا بیفتد.
- کنترل کنید که پین راهنما کاملاً به سوراخ متصل شده باشد و قفل پس زدن به درستی کار کند. قلاب های قفل پس زدن را با احتیاط بلند کنید. هنگام رها شدن، باید قلاب هایی که تحت فشار فنر قرار گرفته اند به سمت پایین رفته و با واحد میز تماس پیدا کنند.

نصب کمکی خط کش راهنمای موازی (رجوع کنید به تصویر f)

- برای اره کردن قطعه کارهای باریک و اره کردن با زاویه مورب عمودی باید کمکی خط کش راهنمای موازی (47) را به خط کش راهنمای موازی (9) نصب کنید.
- کمکی خط کش راهنمای موازی را می توان برحسب نیاز به چپ یا راست خط کش راهنمای موازی (9) نصب کرد.
- برای نصب، از بسته اتصال "کمکی خط کش راهنمای موازی" (48) (2 پیچ اتصال، 2 مهره خروسکی) استفاده کنید.

- پیچ های اتصال را از میان سوراخ های جانبی روی خط کش راهنمای موازی (9) عبور دهید.
- سر پیچ ها بعنوان راهنمای کمکی خط کش راهنمای موازی می باشند.
- کمکی خط کش راهنمای موازی (47) را روی سر پیچ های اتصال برانید.
- پیچ ها را به کمک مهره خروسکی محکم کنید.

نصب خطکش راهنمای موازی (رجوع شود به تصویر g)

- خطکش راهنمای موازی (9) را می توان به چپ یا راست تیغه اره تغییر داد.
- اهرم نگهدارنده (43) خطکش راهنمای موازی (9) را باز کنید. اینگونه راهنمای ۷ شکل (44) آزاد می شود.
- ابتدا خطکش راهنمای موازی را با راهنمای ۷ شکل در شیار راهنمای (45) تیغه اره قرار دهید.
- خطکش راهنمای موازی را در شیار راهنمای جلویی (46) میز اره قرار دهید.
- حال می توان خط کش راهنمای موازی را در وضعیت مورد نظر حرکت داد.
- برای تثبیت خطکش راهنمای موازی، دسته مهار (43) را به پایین برانید.

- تیغه اره نو را روی فلنج گیرنده (57) محور ابزار قرار دهید.
- نکته:** تیغه اره های بسیار کوچک را بکار نبرید. شکاف قطری بین تیغه اره و گوه بایستی تا بیشینه 8 - 3 میلیمتر باشد.
- ◀ **هنگام نصب تیغه اره توجه داشته باشید که جهت برش دندانه های تیغه اره (جهت فلش روی تیغه اره)، با جهت فلش روی قاب محافظ مطابقت داشته باشد!**
- فلنج مهار (54)، واشر (56) و پیچ شش گوش (55) را قرار دهید.
- پیچ شش گوش (55) را با آچار رینگ (35) در جهت عقربه ساعت میگردانید، در همین حین با آچار قلاب (36)، فلنج مهار را نگه دارید.
- واحد میز (8) را دوباره قرار دهید.
- درپوش محافظ (6) را به سمت جلو خم کنید.

طرز کار با دستگاه

- ◀ **پیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برق بیرون بکشید.**

حالت حمل و نقل و کار تیغه اره

حالت حمل و نقل

- پوشش محافظ (6) را بردارید، واحد میز (8) را جدا کنید و گوه (27) را در پایین ترین حالت قرار دهید. واحد میز (8) را دوباره قرار دهید.
- میله چرخ دستی (17) را در خلاف جهت حرکت عقربه های ساعت بچرخانید تا دندانه های تیغه اره (28) زیر میز اره (4) قرار بگیرند.
- میز کشویی (10) را کاملاً به داخل بکشید.
- اهرم مهار (20) را به پایین فشار دهید. با انجام این کار، کشویی بسط میز اره تثبیت می شود.
- پوشش محافظ (6) را بردارید، واحد میز (8) را جدا کنید و گوه (27) را در پایین ترین حالت قرار دهید. واحد میز (8) را دوباره قرار دهید.
- میله چرخ دستی (17) را در خلاف جهت حرکت عقربه های ساعت بچرخانید تا دندانه های تیغه اره (28) زیر میز اره (4) قرار بگیرند.
- ریل راهنما را به طور کامل به داخل برانید.
- اهرم مهار (20) را به پایین فشار دهید. اینگونه کشویی بسط میز اره تثبیت می شود.

وضعیت کاری

- گوه (27) را در بالاترین حالت ممکن دقیقاً روی مرکز تیغه اره قرار دهید، واحد میز (8) را بگذارید و روکش محافظ (6) را نصب کنید.
- میله لنگ (17) را در جهت چرخش عقربه های ساعت بچرخانید تا دندانه های بالایی تیغه اره (28) حدود 6 - 3 میلیمتر بالای قطعه کار قرار گیرند.

نحوه تنظیم زاویه برش فارسی عمودی و افقی

برای تضمین انجام برش های دقیق، باید بعد از کاربرد مستمر ابزار برقی، تنظیمات پایه و اولیه ابزار

- پیچ های اتصال (53) را شل کنید و پوشش تیغه اره پایینی (52) را باز کنید.
- تکه های شکسته قطعه کار و تراشه ها را بردارید.
- پوشش تیغه اره پایینی را ببندید و پیچ های آن را دوباره سفت کنید.
- ابزار برقی را در وضعیت آماده به کار قرار دهید.

مکش خارجی (رجوع کنید به تصویر Z)

- یک شلنگ مکش گرد و غبار مناسب را در آداپتور مکش (34) فرو کنید.

دستگاه مکنده باید برای قطعه کار مورد نظر مناسب باشد.

برای مکش گرد و غباری که برای سلامتی مضرند و سرطان زا هستند و یا برای مکش تراشه های خشک باید از یک دستگاه مکنده مخصوص استفاده کنید.

تعویض تیغه اره (رجوع کنید به تصاویر k1-k4)

- ◀ **پیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برق بیرون بکشید.**
- ◀ **به هنگام مونتاژ تیغه اره از دستکش ایمنی استفاده کنید.** خطر جراحت وجود دارد.
- ◀ **فقط از تیغه های اره ای استفاده کنید که حداکثر سرعت مجاز آنها از سرعت در حالت آزاد (بدون بار) ابزار برقی شما بیشتر باشد.**
- ◀ **فقط از تیغه های اره ای استفاده کنید که دارای مشخصات و ارقام فنی مندرج در این دفترچه راهنما باشند و طبق استاندارد EN 847-1 کنترل و آزمایش شده و مطابق آن علامتگذاری شده باشند.**
- ◀ **فقط از تیغه ارههایی استفاده کنید که از طرف تولید کننده این ابزار برقی توصیه شده و برای مادهای که قصد کار کردن بر روی آن را دارید، مناسب باشد.** بدین طریق میتوانید از داغ شدن دندانههای تیغه اره و ذوب شدن قطعه کار ساخته شده از مواد مصنوعی، جلوگیری کنید.
- ◀ **از تیغه ارههای فولادی HSS استفاده نکنید.** اینگونه تیغه های اره ممکن است سریع بشکنند.

نحوه باز کردن و برداشتن تیغه اره

- میله چرخ دستی (17) را در جهت حرکت عقربه های ساعت تا انتها طوری بچرخانید که تیغه اره (28) در بالاترین موقعیت ممکن روی میز اره قرار گیرد.
- پوشش محافظ (6) را به سمت عقب تا کنید.
- واحد میز را با یک پیچ گوشتی (8) از جلو بلند کنید و آن را از جعبه ابزار در آورید.
- پیچ شش گوش (55) را با آچار رینگ (35) خلاف جهت عقربه ساعت باز کنید، در همین حین با آچار قلاب (36)، فلنج مهار (54) را نگه دارید.
- واشر (56) و فلنج مهار (54) را بردارید.
- تیغه اره (28) را جدا کنید.

نحوه نصب کردن تیغه اره

در صورت لزوم، قطعات را پیش از نصب تمیز کنید.

تنظیم خط کش راهنمای موازی در صورت عدم بسط میز اره

- اهرم مهار (43) خط کش راهنمای موازی (9) را باز کنید. خط کش راهنمای موازی را حرکت دهید تا جایی که علامت گذاری در عدسی (61) فاصله دلخواه را نسبت به تیغه اره نشان دهد.
- در صورت گسترده نبودن میز اره، نوشته پایینی درجه بندی (1) معتبر است.
- برای تثبیت، اهرم مهار (43) را دوباره به پایین فشار دهید.

تنظیم خط کش راهنمای موازی در صورت بسط دادن میز اره (رجوع کنید به تصویر D)

- خط کش راهنمای موازی را در سمت راست تیغه اره قرار دهید.
- خط کش راهنمای موازی را حرکت دهید تا جایی که علامت گذاری در عدسی (61) روی درجه بندی (1) سانتیمتر را نشان دهد.
- برای تثبیت، اهرم مهار (43) را دوباره به پایین فشار دهید.
- اهرم مهار (20) را برای بسط میز اره کاملاً به بالا برانید.
- کشویی بسط میز اره (10) را به بیرون بکشید تا نشانگر فاصله (62) فاصله دلخواه نسبت به تیغه اره را روی درجه بندی (2) نمایش بدهد.
- اهرم مهار (20) را به پایین فشار دهید.
- اینگونه کشویی بسط میز اره تثبیت می شود.

تنظیم کمکی خط کش راهنمای موازی (رجوع کنید به تصویر E)

- برای اره کردن قطعه کارهای باریک و اره کردن با زاویه مورب عمودی باید کمکی خط کش راهنمای موازی (47) را به خط کش راهنمای موازی (9) نصب کنید.
- کمکی خط کش راهنمای موازی را می توان برحسب نیاز به چپ یا راست خط کش راهنمای موازی (9) نصب کرد.
- ممکن است قطعات کار هنگام اره کاری بین خط کش راهنمای موازی و تیغه اره گیر کنند و بوسیله تیغه اره برآمده به داخل کشیده و پرت شوند.
- به همین دلیل خط کش راهنمای موازی را طوری تنظیم کنید که انتهای آن در محدوده بین اولین دندان تیغه اره و لبه جلویی محافظ تیغه قرار گیرد.
- برای این منظور تمام مهره های خروسی مجموعه اتصال (48) را شل کنید و بدکی خط کش راهنمای موازی مربوطه را حرکت دهید.
- پیچ های خروسی را دوباره محکم ببندید.

راه اندازی و نحوه کاربرد دستگاه

- ◀ به ولتاژ برق شبکه توجه کنید! ولتاژ منبع جریان برق باید با مقادیر موجود بر روی برچسب ابزار الکتریکی مطابقت داشته باشد.

روشن کردن (رجوع کنید به تصویر F1)

- درپوش ایمنی (19) را به بالا برانید.
- برای راه اندازی، دکمه قطع و وصل سبز (25) را فشار دهید.

برقی را کنترل نموده و در صورت لزوم تنظیم و اصلاح کنید.

تنظیم زاویه های فارسی عمودی (تیغه اره) (رجوع کنید به تصویر A)

- زاویه برش فارسی عمودی را می توان در محدوده 0° تا 45° تنظیم کرد.
- اهرم قفل کننده (16) را در خلاف جهت چرخش عقربه های ساعت باز کنید.
- نکته: در صورت باز شدن کامل اهرم قفل کننده، تیغه اره با نیروی جاذبه به حالتی می رود که تقریباً با 30° مطابقت دارد.
- چرخک دستی (18) را در امتداد زمینه بکشید تا نمایشگر زاویه (58) زاویه برش فارسی دلخواه را نشان دهد.
- چرخک دستی را در این وضعیت نگهدارید و اهرم قفل کننده (16) را دوباره سفت کنید.
- برای تنظیم سریع و دقیق زاویه های عمودی استاندارد 0° و 45° از طرف کارخانه نگهدارنده های (24)، (22) از پیش در نظر گرفته شده.

تنظیم زاویه های فارسی افقی (نقاله) (رجوع کنید به تصویر B)

- زاویه برش فارسی افقی را می توان در محدوده 30° تا (از طرف چپ) 30° تنظیم کرد.
- دکمه تثبیت (59) را در صورت محکم بودن، باز کنید.
- نقاله را بچرخانید تا نمایشگر زاویه (60) زاویه دلخواه را نشان دهد.
- دکمه تنظیم (59) را دوباره سفت کنید.

گسترش میز اره

زیر قسمت انتهایی باز قطعات کاری سنگین و طویل را باید پایه زد و یا به نحوی مهار نمود.

گسترش میز اره (رجوع کنید به تصویر C)

- میز کشویی (10) میز اره (4) را به طرف راست تا بیشینه 950 میلیمتر گسترش می دهد.
- دسته مهار (20) را برای گسترش میز کاملاً به بالا برانید.
- میز کشویی (10) را به اندازه طول دلخواه به بیرون بکشید.
- دسته مهار (20) را به پایین فشار دهید. از این طریق میز کشویی تثبیت می شود.

تنظیم کردن خط کش راهنمای موازی (رجوع کنید به تصویر D)

- خط کش راهنمای موازی (9) را می توان در سمت چپ یا راست تیغه اره قرار داد. علامت در ذره بین (61) فاصله تنظیمی خط کش راهنمای موازی را نسبت به تیغه اره روی درجه بندی (1) نشان می دهد.
- گونیای موازی را در سمت دلخواه تیغه اره (رجوع کنید به „نصب خطکش راهنمای موازی (رجوع شود به تصویر G)“، صفحه 21) قرار دهید.

- دست ها، بازوها و انگشتان خود را از تیغه اره در حال چرخش دور نگه دارید.
- به نکات و توصیه های زیر توجه کنید:
- قطعه کار را با هر دو دست مطمئن نگه دارید و آن را محکم به میز اره فشار دهید.
- برای اره کردن قطعات کار باریک و برش دادن با زاویه مورب عمودی همیشه از پیشران قطعه کار ارسالی (15) استفاده کنید.

بیشینه اندازه های قطعه کار

بیشینه ارتفاع قطعه کار [میلیمتر]	زاویه برش فارسی عمودی
80	0°
55	45°

اره کردن

اره کردن برش های مستقیم

- گونیای موازی (9) را روی عرض برش دخواه قرار دهید.
- قطعه کار را روی میز جلوی روکش محافظ (6) قرار دهید.
- میل لنگ (17) را تا اندازه ای بالا یا پایین ببرید که دندانهای پایانی تیغه اره (28) حدود 6 - 3 mm بالای قطعه کار قرار گیرند.
- ابزار برقی را روشن کنید.
- قطعه کار را با فشار یکنواخت اره کنید.
- در صورت ایجاد فشار بسیار زیاد ممکن است سر تیغه اره داغ شود و قطعه کار آسیب ببیند.
- ابزار برقی را خاموش کنید و منتظر بمانید که تیغه اره به طور کامل متوقف شود.

اره کردن تحت زاویه برش فارسی عمودی (مورب)

- زاویه مورب دخواه تیغه اره را تنظیم کنید.
- هنگام متمایل بودن تیغه اره به سمت چپ، گونیای موازی (9) باید در سمت راست تیغه اره باشد.
- مراحل برش کاری را مطابق با این بخش دنبال کنید: (رجوع کنید به „اره کردن برش های مستقیم“، صفحه 24)

برش با زاویه مورب افقی (رجوع کنید به تصویر H)

- زاویه مورب افقی مورد نظر را روی نقاله (3) تنظیم کنید.
- قطعه کار را روی ریل پروفیلی (50) قرار دهید.
- پروفیل نباید در خط برش قرار گیرد. در این مورد مهره های خروسی (51) را شل کنید و ریل پروفیلی را جا به جا کنید.
- تیغه اره را توسط میله چرخک دستی (17) تا اندازه ای بالا یا پایین ببرید که دندانهای پایانی تیغه اره حدود 3-6 mm بالای قطعه کار قرار گیرند.
- ابزار برقی را روشن کنید.
- قطعه کار را با دست به طرف ریل پروفیلی فشار دهید و نقاله را با دست دیگر روی پیچ تثبیت

- بگذارید درپوش ایمنی (19) دوباره به پایین بیفتد.

خاموش کردن (رجوع کنید به تصویر F2)

- درپوش ایمنی (19) را بفشارید.

کلاج ایمنی

ابزار برقی مجهز به محافظ اضافه بار میباشد. در صورت استفاده اصولی، ممکن است فشاری به ابزار برقی وارد نشود. هنگام وارد آمدن فشار بیش از حد، سیستم الکترونیکی، ابزار برقی را بطور اتوماتیک خاموش می کند.

قبل از ادامه کار با ابزار برقی مراحل زیر را انجام دهید:

- بگذارید ابزار برقی حداقل 10 دقیقه خنک شود.
- دکمه استارت مجدد (26) را فشار دهید و سپس ابزار برقی را دوباره روشن کنید.

قطع جریان برق

کلید قطع و وصل، به اصطلاح یک کلید ولتاژ صفر است که از روشن شدن مجدد ابزار برقی پس از قطع شدن جریان برق (بطور مثال در اثر خارج کردن دوشاخه اتصال از داخل پریز برق در حین عملکرد ابزار) جلوگیری بعمل می آورد.

کلید قطع و وصل (25) را برای راه اندازی دوباره ابزار برقی فشار دهید.

راهنماییهای عملی

دستورالعمل ها و توضیحات کلی برای اره کاری

- ◀ برای انجام هر گونه برش، ابتدا باید اطمینان حاصل کنید هیچگونه امکان تماسی مابین تیغه اره با راهنماهای برش یا با سایر قطعات و بخش های دستگاه وجود ندارد.
- ◀ برای استفاده از ابزار برقی جهت شیار اندازی یا چین اندازی همواره از تجهیزات ایمنی مناسب (مانند قاب ایمنی تونلی، شانه فشار) استفاده کنید.

◀ از ابزار برقی برای شیاراندازی استفاده نکنید (انتهای شیار در قطعهکار).

تیغه اره را در برابر ضربه محافظت کنید. تیغه اره نباید در معرض هیچگونه فشار جانبی قرار بگیرد. توجه داشته باشید که محافظ تیغه باید کاملاً در امتداد و در یک خط با تیغه اره قرار بگیرد، تا از گیر کردن قطعه کار جلوگیری بعمل آید.

از کار بر روی قطعه کار خمیده و ناصاف خودداری کنید. قطعه کار باید همواره یک ضلع صاف و مستقیم برای تکیه دادن به خط کش راهنمای برش داشته باشد.

میله نگهدارنده جانبی قطعه کار را همواره در نزدیکی ابزار برقی قرار دهید.

حالت کاربر (رجوع کنید به تصویر G)

- ◀ هرگز در یک خط مستقیم با تیغه اره نایستید. همیشه در کنار ابزار بایستید، جایی که ریل نگهدارنده هم قرار دارد. هنگام پس زدن، اجسام ممکن است با سرعت زیاد به طرف کاربر پرتاب شوند که در خط مستقیم با تیغه اره ایستاده اند.

- خط کش راهنمای زاویه را در امتداد شیار راهنما تا محل دندانه علامت گذاری شده تیغه اهر حرکت دهید.
- فاصله مابین تیغه اهر و شیار راهنما را مجدداً اندازه بگیرید.

هر دو فاصله اندازه گیری شده باید با یکدیگر یکسان باشند.

نحوه تنظیم

- پیچ های آلن (66) جلو روی میز اهر و پیچ های آلن (67) عقب روی میز اهر را با آچار آلن باز کنید.
- تیغه اهر را با احتیاط حرکت دهید تا با شیار راهنما موازی شود.
- تمام پیچ ها (66) و (67) را دوباره سفت کنید.

نحوه تنظیم نمایشگر فاصله میز اهر (رجوع کنید به تصویر K)

- گونیای موازی را در سمت راست تیغه اهر قرار دهید.
- گونیای موازی را جا به جا کنید تا علامت در ذره بین (61) روی درجه بندی پایینی 28 سانتیمتر را نشان دهد.
- برای تثبیت، اهرم مهار (43) را دوباره به پایین فشار دهید.
- اهرم مهار (20) را کاملاً به بالا بکشید و کشویی بسط میز اهر (10) را تا انتها به بیرون بکشید.

نحوه کنترل

- نشانگر فاصله (62) در صفحه درجه بندی (2) باید همان مقدار را نشان دهد که در عدسی (61) در صفحه درجه بندی (1) علامت گذاری شده است.

نحوه تنظیم

- دسته مهار را کاملاً به بالا و میز کشویی (10) را تا انتها به بیرون بکشید.
- پیچ (68) را با یک پیچگوشتی چهارسو باز کنید و نمایشگر فاصله (62) را در امتداد درجه 28 سانتیمتری درجه بندی بالایی (1) تراز کنید.

نحوه تنظیم موازی بودن خط کش راهنمای موازی (رجوع کنید به تصویر L)

- ابزار برقی را در وضعیت آماده به کار قرار دهید.
- قفل پس زنی (7) را جدا کنید و درپوش محافظ (6) را به سمت عقب خم کنید.
- اهرم مهار (43) خط کش راهنمای موازی را شل کنید و آن را حرکت دهید تا با تیغه اهر تماس پیدا کند.

نحوه کنترل

- خطکش راهنمای موازی (9) باید تیغه اهر را از تمام طول لمس کند.

نحوه تنظیم

- پیچ های آلن (69) را بوسیله آچار آلن باز کنید.
- خط کش راهنمای موازی (9) را با احتیاط حرکت دهید تا با تمامی طول تیغه اهر تماس پیدا کند.
- خط کش راهنمای موازی را در این وضعیت نگه دارید و اهرم مهار (43) را دوباره به پایین فشار دهید.
- پیچ های آلن (69) را دوباره سفت کنید.

- (59) آهسته در شیار راهنما (5) به طرف جلو برانید.

- ابزار برقی را خاموش کنید و منتظر بمانید تا تیغه اهر به طور کامل متوقف شود.

تنظیم و کنترل تنظیمات پایه

- برای تضمین انجام برش های دقیق، باید بعد از کاربرد مستمر ابزار برقی، تنظیمات پایه و اولیه ابزار برقی را کنترل نموده و در صورت لزوم تنظیم و اصلاح کنید.
- برای این منظور به تجربه و ابزار ویژه نیاز دارید.
- تعمیرگاه مجاز و خدمات پس از فروش Bosch این کار را سریع و مطمئن انجام می دهد.

تنظیم نگهدارنده های زاویه مورب عمودی استاندارد 0°/45°

- ابزار برقی را در وضعیت آماده به کار قرار دهید.
- زاویه مورب عمودی تیغه اهر را روی 0° تنظیم کنید.

نحوه کنترل (رجوع کنید به تصویر I1)

- یک نقاله را روی 90° تنظیم کنید و بر میز اهر (4) قرار دهید.

- پای نقاله بایستی با تیغه اهر (28) روی کل طول مسطح شود.

نحوه تنظیم (رجوع کنید به تصویر I2)

- پیچ (63) را باز کنید. اینگونه نگهدارنده (24)-0° جا به جا می شود.

- اهرم قفل کننده (16) را باز کنید.

- چرخک دستی (18) را برعکس نگهدارنده 0° را جا به جا کنید تا پای نقاله با تیغه اهر روی کل طول مسطح شود.

- چرخک دستی را در این وضعیت نگهدارید و اهرم قفل کننده (16) را دوباره سفت کنید.

- پیچ (63) را دوباره سفت کنید.

- چنانچه نشانگر زاویه (58) پس از تنظیم در یک خط با علامت 0° درجه بندی (23) نیست، پیچ (64) با یک پیچگوشتی چهارسو معمولی باز کنید و نشانگر زاویه را در امتداد علامت 0° تنظیم کنید.

- مراحل کاری بالا را بر همین روال برای زاویه برش فارسی عمودی 45° تکرار کنید (پیچ (65) را باز کنید؛ نگهدارنده (22) 45° را جا به جا کنید. نمایشگر زاویه (58) نباید در این حین تغییر کند.

موازی بودن تیغه اهر با شیارهای راهنمای نقاله (رجوع کنید به تصویر J)

- ابزار برقی را در وضعیت آماده به کار قرار دهید.

نحوه کنترل

- با یک مداد، اولین دندانه ای که در پشت بالای واحد میز دیده می شود را علامت بزنید.

- نقاله را روی 90° تنظیم کنید و آن را روی لبه شیار راهنما (5) قرار دهید.

- پایه نقاله را جا به جا کنید تا به دندانه اهر برخورد کند و فاصله بین تیغه اهر و شیار راهنما را بخوانید.

- تیغه اهر را بچرخانید تا دندانه علامت گذاری شده در جلو بالای واحد میز قرار گیرد.

ابزار آلات برقی مراجعه کنید تا از بروز خطرات ایمنی جلوگیری بعمل آید.

نمونه تمیز کردن

بعد از انجام هر مرحله کار، گرد و غبار و تراشه ها را به وسیله فشار هوا و یا بوسیله یک قلم مو از دستگاه دور کنید.

روغن کاری ابزار برقی

ماده روان ساز:

روغن موتور SAE 10/SAE 20

- در صورت نیاز ابزار برقی را در قسمت های نشان داده شده روغن کاری کنید.



تعمیرگاه مجاز شرکت Bosch این کارها را سریع و با اطمینان انجام می دهند.

مواد تمیز کننده و روان ساز را مطابق با حفظ محیط زیست دفع کنید. به مقررات قانونی توجه کنید.

اقدامات برای کاهش سر و صدا

اقدامات از طرف تولید کننده:

- روشن شدن آرام الکترونیکی
- ارسال با یک کاهنده سر و صدای ویژه تیغه اهره
- اقدامات از طرف کاربر:
- نصب بدون لرزش روی یک سطح کار ثابت
- استفاده از تیغه اهره های دارای کاهنده سر و صدا
- تمیز کردن مرتب تیغه اهره و ابزار برقی

خدمات و مشاوره با مشتریان

ایران

تلفن: +9821- 86092057

لینک آدرس های خدمات و شرایط گارانتی ما را در صفحه آخر مشاهده نمایید.

برای هرگونه سؤال و یا سفارش قطعات یدکی، حتماً شماره فنی 10 رقمی کالا را مطابق برچسب روی ابزار برقی اطلاع دهید.

از رده خارج کردن دستگاه

ابزار برقی، متعلقات و بسته بندی آن، باید طبق مقررات حفظ محیط زیست از رده خارج و بازیافت شوند.

ابزارهای برقی را داخل زباله دان خانگی نیندازید!



نمونه تنظیم ذره بین خطکش راهنمای موازی (رجوع کنید به تصویر L)

- ابزار برقی را در وضعیت آماده به کار قرار دهید.
- قفل پس زنی (7) را جدا کنید و درپوش محافظ (6) را به سمت عقب خم کنید.
- خط کش راهنمای موازی (9) را از راست حرکت دهید تا با تیغه اهره تماس پیدا کند.

نمونه کنترل

ذره بین (61) بایستی در یک خط با درجه 0 میلیمتری درجه بندی (1) قرار گیرد.

نمونه تنظیم

- پیچ (70) را با یک چهارسو باز کنید و علامت را را با درجه 0 میلیمتری تراز کنید.

نگهداری و حمل و نقل

نگهداری اجزاء دستگاه (رجوع کنید به تصاویر M-N)

- ابزار برقی به شما امکان اتصال ایمن عناصر مشخص دستگاه را جهت نگهداری می دهد.
- کمکی خط کش راهنمای موازی (47) را از خط کش راهنمای موازی (9) باز کنید.
- تمامی قطعات باز شده دستگاه را در محفظه نگهداری روی بدنه (به جدول زیر رجوع کنید) قرار دهید.

تصویر	اجزاء دستگاه	محل نگهداری
M	آچار رینگ (35)	در محل نگهداری ابزار (33) قرار دهید
M	آچار قلاب/آچار تخت (36)	در محل نگهداری ابزار (33) قرار دهید
M	قفل پس زدن (7)	در محل نگهداری ابزار (33) قرار دهید
M	نقاله (3) یا ریل پروفیلی (50)	در گیره های واقع در محل نگهداری (29) برانید
N	خط کش راهنمای موازی (9) با یدکی خط کش راهنمای موازی (47) نصب شده	در محل نگهداری ابزار (12) قرار دهید
N	پیشران قطعه کار (15)	در محل نگهداری ابزار (21) قرار دهید

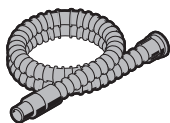
مراقبت و سرویس

مراقبت، تعمیر و تمیز کردن دستگاه

- پیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برق بیرون بکشید.
- ابزار برقی و شیارهای تهویه را همواره تمیز نگه دارید تا بتوان بخوبی و با اطمینان کار کرد.

در صورت نیاز به یک کابل یدکی برای اتصال به شبکه برق، بایستی به شرکت **Bosch** و یا به نمایندگی مجاز **Bosch** (خدمات پس از فروش) برای

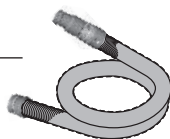
**1 600 A02 2D7****2 610 015 508**



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



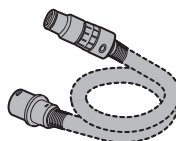
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>